

HC | SYSTEM TM

Opti-Joint

H-200 / V-8

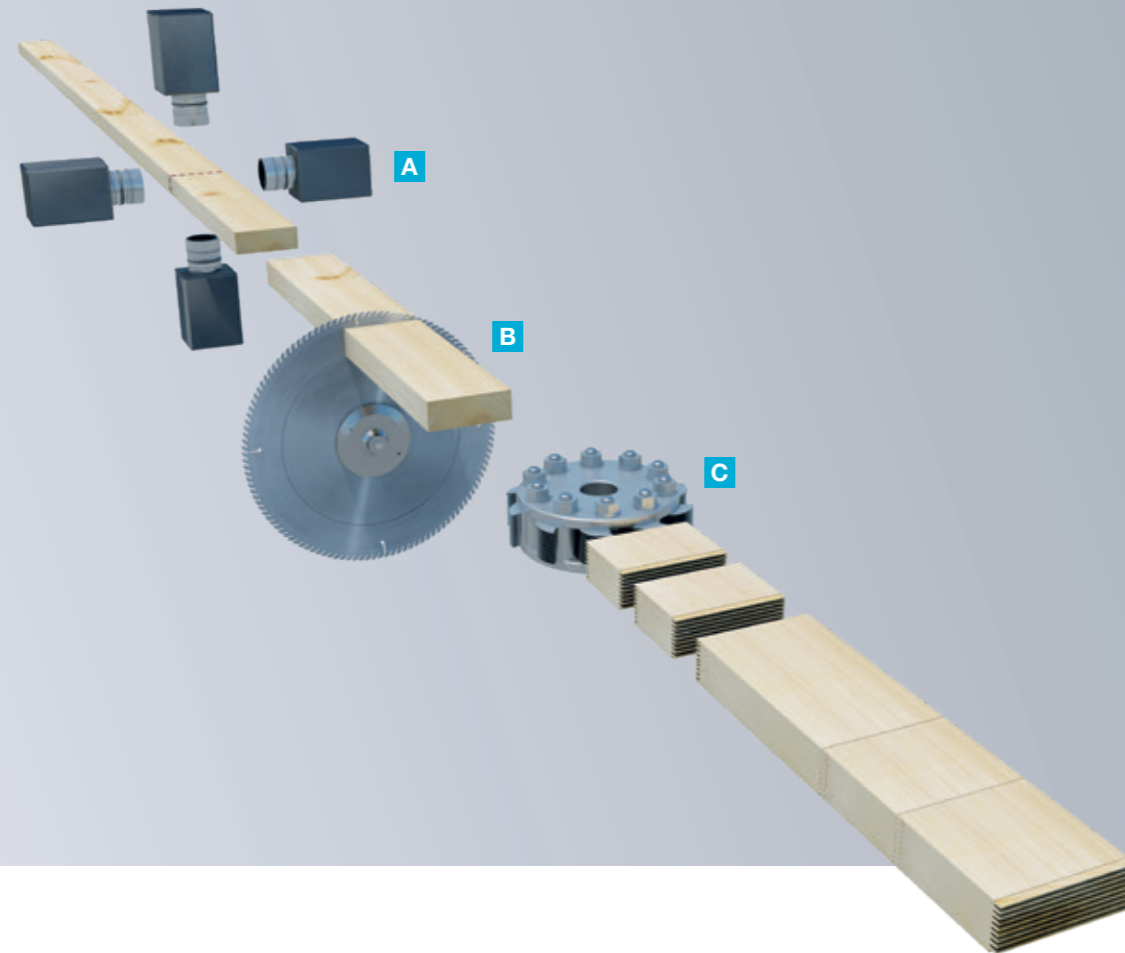
Automatisierte Keilzinksysteme

Opti-Joint



Automatisierte Keilzinksysteme

Keilzinkenanlagen



- A** Scanner
- B** Sägen
- C** Keilverzinken

Die kluge Wahl

Steigern Sie mit einer Opti-Joint Keilzinkenanlage Ihre Holzausbeute und Kapazität!

Der beste Weg zur optimalen Nutzung von Ihren Holzressourcen

Eine horizontale oder vertikale Opti-Joint Keilzinkenanlage von System TM ermöglicht eine maximale Ausnutzung Ihrer Personal- und Holzressourcen. Das Opti-Joint Keilzinkensystem ermöglicht die Herstellung maßgeschneiderter Lamellen mit hoher Kapazität aus ungenutztem Schnittholz von gleichmäßiger Qualität.

Die Maschinentechologie von System TM erlaubt unseren Kunden eine schnelle Amortisierung ihrer Investition und trägt dazu bei, eine maßgeschneiderte Qualität in Bezug auf Festigkeit, Qualität und/oder optisches Erscheinungsbild der Endprodukte zu erreichen.

Der Keilzinkenprozess beginnt mit dem Scannen des Rohmaterials, gefolgt vom Kappen der Bretter und endet mit keilgezinkten Werkstücken von einheitlicher Qualität.



Lesen Sie mehr auf unserer Website
systemtm.com/de
 Oder scannen Sie den QR-Code

Inhalt

- 03** Automatisierte Keilzinkensysteme
- 04** Opti-Joint H-200 Serie
- 08** Opti-Joint V-8 Serie
- 12** Details der Opti-Joint Presse
- 14** Opti-Joint Lösung
- 16** Technische Daten
- 17** System TM Produkte
- 18** System TM Kundendienst



Opti-Joint H-200 Serie



Opti-Joint H-200 - eine horizontale Keilzinkmaschine

Die Opti-Joint H-200 ist eine horizontale Hochleistungs-Keilzinkenanlage, die sich durch eine hohe Maschinenauslastung und Produktionskapazität für Weich- und Harthölzer auszeichnet. Die Opti-Joint H-200 ist mit hochwertigen mechanischen und elektrischen Komponenten ausgestattet. System TM verfügt über umfangreiche Erfahrung in der Bearbeitung kleiner Werkstücke bei extrem hoher Leistung, sowohl bei kontinuierlichem Durchsatz als auch bei unterschiedlichen Prozessen oder beim Wechsel von einem Prozess zum anderen. Das mechanische und

softwaretechnische Steuerungskonzept der Horizontal-Keilzinkenanlage Opti-Joint H-200 basiert auf langjähriger Erfahrung.

Der Hochgeschwindigkeitstransport der Werkstücke während des Keilzinken-, Verleim- und Pressvorgangs erfolgt sicher und zuverlässig. Dadurch werden Unterbrechungen des Werkstücktransports minimiert und eine hohe Leistung und Qualität der Keilzinkenverbindung erreicht.



Das automatische Kettenöl- und Waxelit-Schmiersystem schmiert die Kette und die mechanischen Führungsschienen in voreingestellten Intervallen. Dies minimiert den Verschleiß und verlängert die Lebensdauer von Maschine und Kette.



Multi-Touch-Screen-Bedienfeld mit Anzeige einer Vielzahl von Maschinen- und Produktionsstatistiken. Inklusive System TM Softwarelösung mit automatischer Stopposition für die Fräs- und Werkstückverleimkontrolle.



Schnelles und präzises Einstellen von Vorritz-, Zerspan- und Fräswerkzeugen. System TM arbeitet mit allen führenden Werkzeugherstellern zusammen. Jede Werkzeuglösung wird in enger Zusammenarbeit mit dem Kunden und dem Werkzeuglieferanten definiert.



Die schwere Gusskonstruktion des Fräsgehäuses gewährleistet hohe Stabilität und beinhaltet die Vorritz-, Zerspanungs- und Fräseinheiten. Eine hochpräzise Einstellung aller Aggregate und eine Überwachung des Riemenantriebs sind möglich. Dies schützt die Werkzeuge vor Beschädigungen.



Auftragen von Komponentenklebstoff. System TM arbeitet mit allen führenden Klebstoffherstellern zusammen. Jedes Klebstoffsystem wird in enger Zusammenarbeit mit dem Kunden und dem Lieferanten definiert.



Pneumatischer Kicker zum automatischen Entfernen von falsch ausgerichteten Werkstücken am Stopp in der Fräse eins oder zwei und für Werkstücke, die während des Klebevorgangs aufgrund von Notstopps der Maschine blockiert wurden.

Opti-Joint H-200 Serie



Lesen Sie mehr auf unserer Website
systemtm.com/de
Oder scannen Sie den QR-Code

Warum sollten Sie sich für einen System TM Opti-Joint H-200 entscheiden?

- Hohe Kapazität, maximale Präzision und hohe Keilzinkenqualität
- Intelligentes Steuerungssystem für maximale Maschinenauslastung und Leistung
- Vollständige Hard- und Software-Integration aller Maschinen-/Anlagenfunktionen
- Automatische Anlagensteuerung und -einstellung über eine zentrale Steuerungs- und Bedienoberfläche
- Zugriff auf eine Vielzahl von Produktionsstatistiken
- Aufrüstbar für den Betrieb mit automatischer Beschickung (Opti-Feed), Kappsäge (Opti-Kap), Stapelung (Opti-Stack) und Scantechnologie
- Hoher Fokus auf Bedienersicherheit und Maschinenzuverlässigkeit



Opti-Joint V-8 Serie

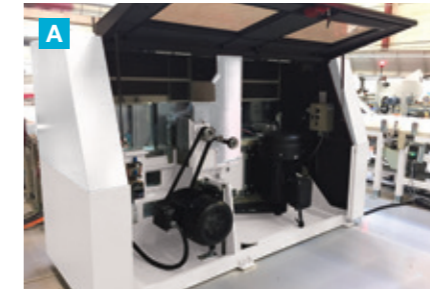


Opti-Joint V-8 - eine vertikale Keilzinkmaschine

Die Opti-Joint V-8 ist eine vertikale Hochgeschwindigkeits-Keilzinkenanlage, die hohe Keilzinkqualität, maximale Maschinenauslastung und ausgezeichnete Produktionskapazität für Weich- und Harthölzer gewährleistet.

Die Opti-Joint V-8 wurde mit hochwertigen mechanischen und elektrischen Komponenten entwickelt, um ein hohes Maß an Stabilität und Präzision bei der Bearbeitung und Verzinkung von Werkstücken unterschiedlicher Größe zu gewährleisten.

Das Mechanik- und Softwarekonzept der vertikalen Keilzinkenanlage Opti-Joint V-8 wurde auf Basis der langjährigen Erfahrung von System TM in der Verarbeitung von kleinen Werkstücken mit hoher Kapazität entwickelt. Die intelligente Software des Opti-Joint V-8 minimiert Stopps und garantiert eine hohe Maschinenauslastung in Bezug auf die geplante Betriebszeit.



Die robusten Fräseinheiten der Keilzinkenmaschine werden aus einem Stück gefertigt und bearbeitet und bieten einen außergewöhnlich stabilen Rahmen für hohe Genauigkeit und Präzision.



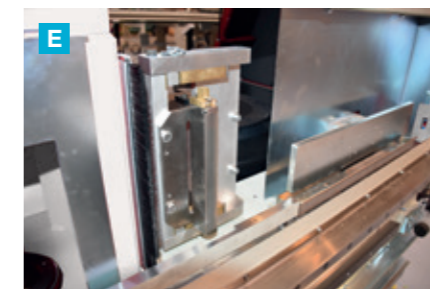
Touchscreen-Bedienfeld mit umfangreichen Maschinen- und Produktionsstatistiken und schneller Alarmanzeige. Schnelle, einfache und präzise Produktionsumstellung zwischen festen Parametersätzen für jede Werkstückabmessung.



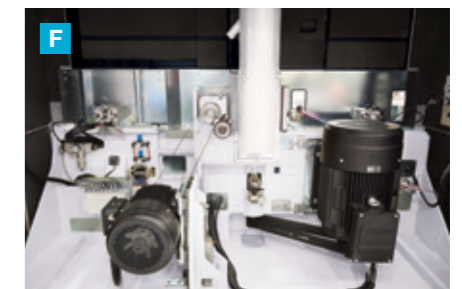
Der Maschinenrahmen der Fräseinheit trägt die Linearführungen, die den servogesteuerten Profilierschlitzen während des gesamten Transportvorgangs führen. Dies gewährleistet eine gleichmäßige und präzise Bewegung bei hohen Geschwindigkeiten.



Kontinuierliche, servogesteuerte und synchronisierte Übergabe der Werkstückchargen, Vereinzelung der Werkstücke und Zuführung der Werkstücke zur Vorpresse. Präzise und gleichmäßige Zuführung der Werkstücke zur Vorpresse bei hoher Geschwindigkeit.



Auftragen von Komponentenklebstoff. System TM arbeitet mit allen führenden Klebstoffherstellern zusammen. Jedes Klebstoffsystem wird in enger Zusammenarbeit mit dem Kunden und dem Lieferanten definiert.



Schnelles und präzises Einstellen von Vorritz-, Zerspan- und Fräsworkzeugen. System TM arbeitet mit allen führenden Werkzeugherstellern zusammen. Jede Werkzeuglösung wird in enger Zusammenarbeit mit dem Kunden und dem Werkzeuglieferanten definiert.

Opti-Joint V-8 Serie

Opti-Joint V-8



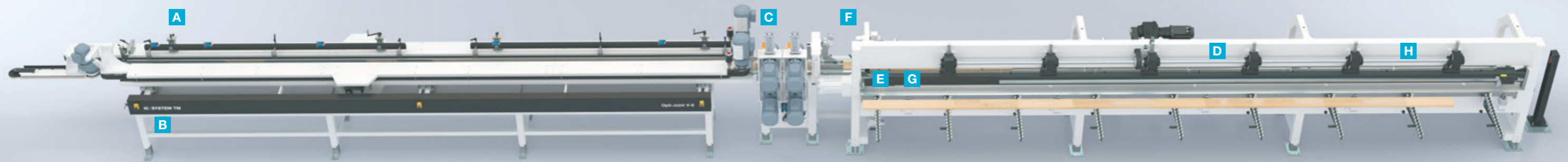
Lesen Sie mehr auf unserer Website
systemtm.com/de
Oder scannen Sie den QR-Code

Warum sollten Sie sich für einen System TM Opti-Joint V-8 entscheiden?

- Hohe Kapazität, maximale Präzision und hohe Keilzinkenqualität
- Intelligentes Steuerungssystem für maximale Maschinenauslastung und Leistung
- Vollständige Hard- und Software-Integration aller Maschinen-/Anlagenfunktionen
- Automatische Anlagensteuerung und -einstellung über eine zentrale Steuerungs- und Bedienoberfläche
- Zugriff auf eine Vielzahl von Produktionsstatistiken
- Aufrüstbar für den Betrieb mit automatischer Beschickung (Opti-Feed), Kappsäge (Opti-Kap), Stapelung (Opti-Stack) und Scantechnologie
- Hoher Fokus auf Bediener-sicherheit und Maschinenzuverlässigkeit



Details der Opti-Joint Presse



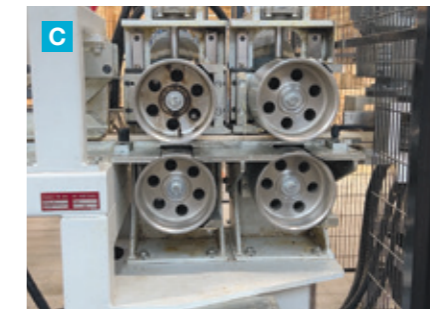
Während des Keilzink-, Klebe- und Pressvorgangs werden die Werkstücke bei hohen Geschwindigkeiten sicher transportiert



Automatische Geschwindigkeitsregelung der Vorpresse basierend dem Werkstückpuffer. Dies gewährleistet einen konstant hohen Durchsatz und minimiert Stopps.



Vorausrichtung und Pufferzone. Zwei Hochgeschwindigkeits-Führungsketten: eine stationäre und eine bewegliche. Obere und untere Führungen aus Stahl gewährleisten die korrekte Positionierung der Werkstücke vor dem Vorpressen.



Doppelsatz servogesteuerter oberer und unterer Motoren einschließlich pneumatischer Bremsen. Dies gewährleistet ein schnelles und zuverlässiges Vorpressen aller Verbindungen.



Die servogesteuerte, robuste Pressleiste sorgt für minimale Bewegung, exakte Presskraft, hohe Kapazität und lässt sich einfach über das Bedienfeld einstellen.



Zweikanalige Pressensysteme gewährleisten eine hohe Kapazität. Während des Endpressens werden bereits die nächsten Werkstücke vorbereitet, um die hydraulische Presse voll auszulasten.



Kappsäge mit fester Positionierung der Werkstücke zum Vorzuschnitt auf Länge vor der Pressstation.



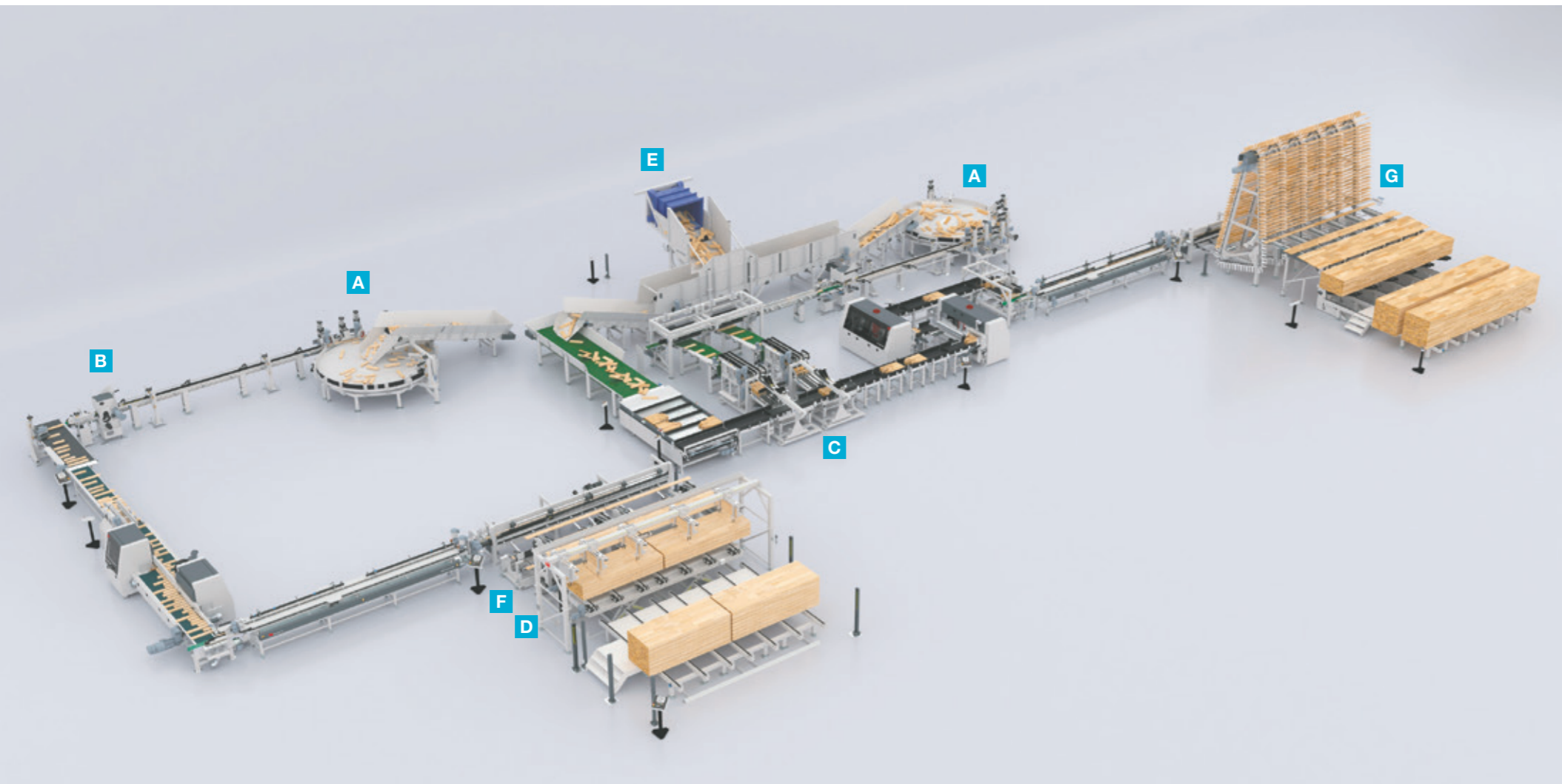
Hydraulische Pressstation für hohe und korrekte Presskraft. Die Werkstücke werden an allen Seiten durch mechanische Führungen gestützt, um Bewegungen während des Pressvorgangs zu verhindern.



Hochbelastbarer Vorpress- und Pressrahmen zur Vermeidung von Verformungen während des Betriebs.



Opti-Joint Lösung



Materialtransport für Opti-Joint H-200 und Opti-Joint V-8

Die volle Kapazität des Opti-Joint H-200 und des Opti-Joint V-8 wird durch die Automatisierung des Materialtransports vor und nach den Maschinen erreicht. Dadurch wird die Anzahl der erforderlichen Bediener auf ein Minimum reduziert. Mit dem Materialtransportsystem von System TM lässt sich die Automatisierung sowohl in bestehenden als auch in neuen Anlagen problemlos realisieren.

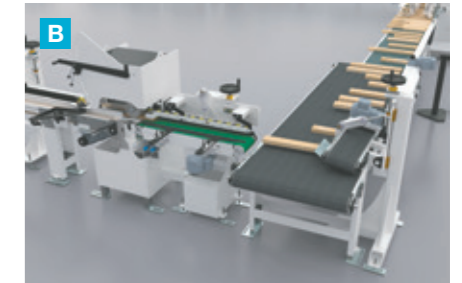
Die leistungsstarken Materialhandhabungslösungen von System TM ermöglichen eine hohe Maschinenauslastung mit einem Minimum an Bedienpersonal. Dies wird durch unsere Softwarelösungen, unsere Fähigkeit, verschiedene Maschinenmodule zu integrieren und zu kombinieren, und unsere Erfahrung mit einem kontinuierlichen, hoch-effizienten Werkstückfluss erreicht. Eine Integration aller Anlagen rund um die Keilzinkenmaschine ist notwendig, um eine kontinuierlich hohe Kapazität zu gewährleisten.

Opti-Feed Spin-Feeder



Schnelle Ausricht- und Beschickungseinheit für Werkstücke beliebiger Länge.

Opti-Feed L-200



Hochgeschwindigkeitszuführung von Werkstücken beliebiger Länge im kontinuierlichen Fluss.

Opti-Feed V-100



Ein Hochgeschwindigkeits-Chargenladesystem ordnet die Werkstücke vertikal in Chargen und bereitet sie für die Zuführung zur (zu den) vertikalen Keilzinkenmaschine(n) vor.

Opti-Stack 9000



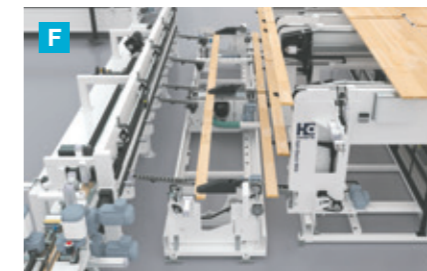
Automatische Stapelmaschine, die keilverzinkte Werkstücke mit einem oder mehreren bündigen Enden stapelt und automatisch Stabilisierungs-/Trocknungsstäbe zwischen die Lagen der keilverzinkten Werkstücke einlegt.

Opti-Feed Bin-Tipper



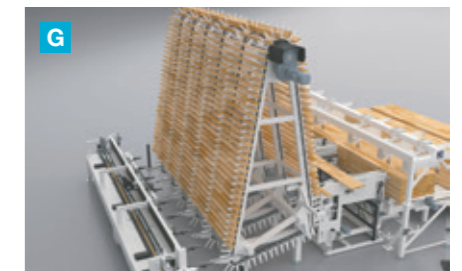
Bin-Tipper für die automatische Zuführung von Werkstücken zu einer Keilzinkenanlage.

Opti-Kap Mehrblattkreissäge



Mehrblattkreissäge zum exakten Besäumen und Auftrennen von keilverzinkten Werkstücken.

Opti-Stack Trockenturm



Trockenturm zum Aushärten des Klebstoffes vor dem Stapeln oder dem nachfolgenden Prozess der keilverzinkten Werkstücke.

Technische Daten

System TM Produkte



Alle Produkt- und Systemlösungen von System TM können für bestmögliche Holznutzung und Kapazität und minimalen Arbeitseinsatz mit einem automatischen Handhabungs- und Scanning-System ausgestattet werden.

Zur Erfüllung aller Kundenbedürfnisse besteht unsere Auswahl von Materialhandhabungssystemen aus standardisierten Lösungen und vollständig automatisierten Projektlösungen.

	Opti-Joint H-200	Opti-Joint V-8
Werkstück Länge	min. 115 mm - max. 900 mm	min. 150 mm - max. 1000 mm
Werkstück Breite	min. 40 mm - max. 152 mm (203 mm)	min. 40 mm - max. 200 mm
Werkstück Stärke	min. 15 mm - max. 50 mm (72 mm)	min. 15 mm - max. 75 mm
Werkstücklänge (nach dem Keilzinken)	min. 2000 mm - max. 6100 mm (7200 mm)	min. 2000 mm - max. 6100 mm (7200 mm)
Max. Querschnittsfläche Nadelholz	115 cm ² (bei 6,35 - 11 mm Zinkenlänge)	115 cm ² (bei 4-11 mm Zinkenlänge)
Option	140 cm ² (bei 15-20 mm Zinkenlänge)	140 cm ² (bei 15-20 mm Zinkenlänge)
Max. Querschnittsfläche Hartholz	90 cm ² (bei 6,35 - 11 mm Zinkenlänge)	90 cm ² (bei 4-11 mm Zinkenlänge)
Option	105 cm ² (bei 15-20 mm Zinkenlänge)	105 cm ² (bei 15-20 mm Zinkenlänge)
Max. Endpresskraft	141 kN	141 kN
Größe Frässpindel (Standard)	50 mm	50 mm
Durchmesser Fräswerkzeug	250-267 mm	250 mm
Max. Durchmesser Vorritzwerkzeug	200 mm	200 mm
Max. Durchmesser Zerspanwerkzeug	250 mm	250 mm
Pressenzyklen pro Minute bei 5 m	16	16

Alle oben genannten Daten können auf Wunsch angepasst werden.

*(): Zusätzliche Optionen

Opti-Feed

Automatisierte Beschickungssysteme



Opti-Kap

Optimierungskappsägen



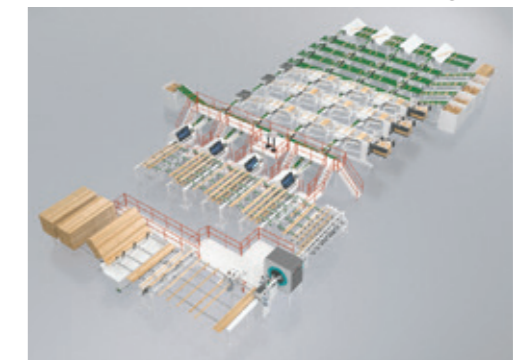
Opti-Stack

Automatisierte Stapelsysteme



Opti-Solution

Kundenspezifische Systemlösungen



System TM Kundendienst



Unsere Servicetechniker stehen Ihnen auch außerhalb der Geschäftszeiten zur Verfügung

Telefon: +45 7021 3355

E-Mail: service@systemtm.com

Optimale Leistung mit einem starken Service- und Support-Team

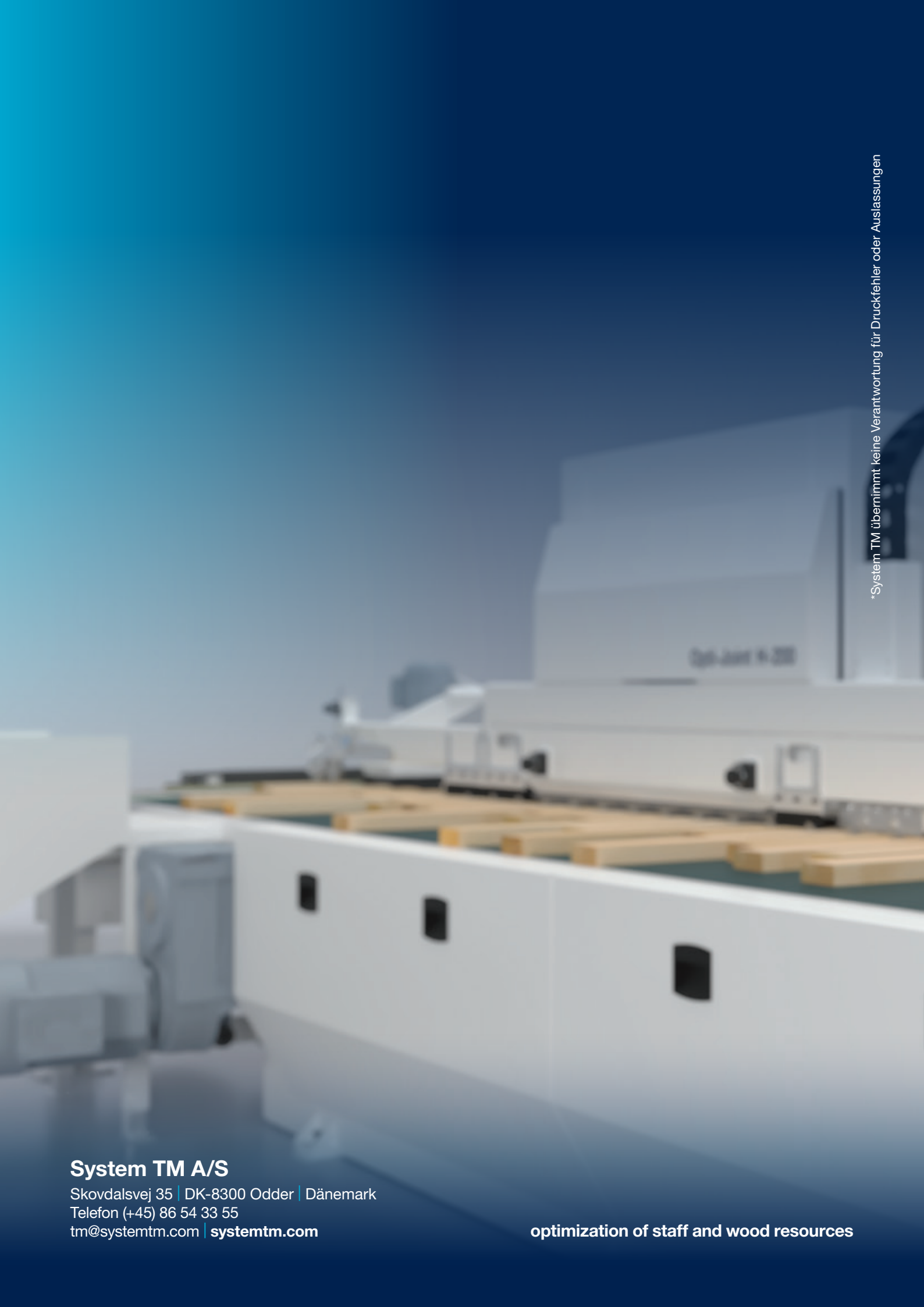
System TM Service ist eine strategisch wichtige Geschäftseinheit. Die Serviceabteilung konzentriert sich auf die Bereitstellung von Service und Support für Sie, und wir sind ständig bestrebt, unsere Dienstleistungen entsprechend Ihren Anforderungen weiterzuentwickeln.

System TM Service bietet Ihnen Serviceleistungen, die einen unterbrechungsfreien Betrieb mit optimaler Produktivität und Auslastung gewährleisten. Systematische Wartung minimiert Produktionsausfallzeiten und sorgt gleichzeitig für einen reibungslosen Betrieb mit minimalem Risiko unerwünschter Überraschungen.

System TM Service ist ein Team von professionellen, geschulten und erfahrenen Wartungstechnikern, die für eine umfassende Beratung und Unterstützung zur Verfügung stehen. Mit mehr als 45 Jahren Erfahrung in der Entwicklung, Herstellung, Integration und Wartung von automatisierten Hochleistungssystemen für die Massivholzbearbeitung verfügt System TM über alle erforderlichen Qualifikationen, um Ihnen einen umfassenden Service und Support zu bieten.

Dazu gehören:

- Service- und Wartungsverträge
- Maßgeschneidertes Ersatzteilkpaket für jeden Kunden für einen erfolgreichen Start
- Modifizierung, Aufrüstung und Erweiterung bestehender Maschinen, Steuerungen und Software
- Standortwechsel, Renovierung, Installation und Inbetriebnahme von Maschinenanlagen
- Produktions- und Systemanalyse und -optimierung
- Ausbildung von (Bedienungs-) Personal in der Bedienung und Wartung der Maschinen
- Beratungs- und Consultingleistungen
- Ersatzteile und Erweiterungen
- Garantie
- Helpdesk und telefonischer Online-Support - 24 Stunden weltweit



*System TM übernimmt keine Verantwortung für Druckfehler oder Auslassungen

System TM A/S

Skovdalsvej 35 | DK-8300 Odder | Dänemark

Telefon (+45) 86 54 33 55

tm@systemtm.com | systemtm.com

optimization of staff and wood resources