

Opti-Joint H-L / V-L

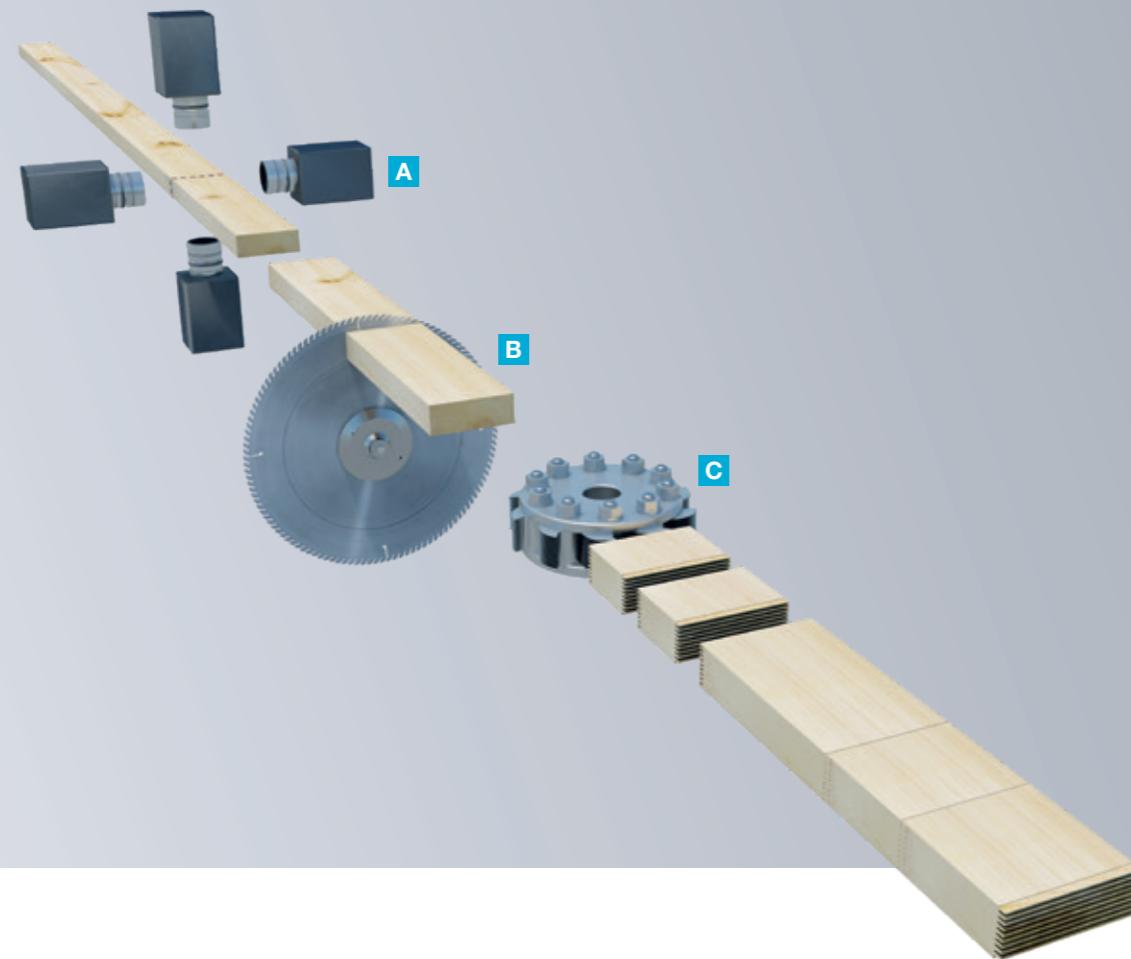
Automatisierte Keilzinksysteme
für Langholz

Opti-Joint H-L



Automatisierte Keilzinksysteme

Keilzinkenanlagen



- A** Scanner
- B** Sägen
- C** Keilverzinken

Die kluge Wahl

Steigern Sie mit einer Opti-Joint Keilzinkenanlage Ihre Holzausbeute und Kapazität!

Der beste Weg zur optimalen Nutzung von Ihren Holzressourcen

Mit einer horizontalen oder vertikalen Langholz-Keilzinkenanlage System TM können Sie Ihre Personal- und Holzressourcen optimal nutzen. Mit unserem Opti-Joint erreichen Sie eine hohe Produktionskapazität und produzieren aus Einzelkomponenten Bretter in gleichbleibender Qualität.

Die Maschinentechologie von System TM erlaubt unseren Kunden eine schnelle Amortisierung ihrer Investition und trägt dazu bei, eine maßgeschneiderte Qualität in Bezug auf Festigkeit, Qualität und/oder optisches Erscheinungsbild der Endprodukte zu erreichen.

Keilzinken von langen Werkstücken

Die Wahl der besten Keilzinkenmaschine für die jeweilige Aufgabe hängt stark von der Branche und dem Endprodukt ab. Um den Anforderungen der Industrie, wie z.B. dem wachsenden Markt für Massivholz und Holzbau, besser gerecht zu werden, hat System TM zwei spezialisierte Modelle seiner horizontalen und vertikalen Keilzinkenanlagen entwickelt. Die Opti-Joint V-L und H-L wurden speziell für lange Werkstücke konzipiert, um optimierte und maßgeschneiderte Bretter von hoher Qualität für die Konstruktionsvollholzindustrie zu gewährleisten.

Optimierung liegt in unserer DNA

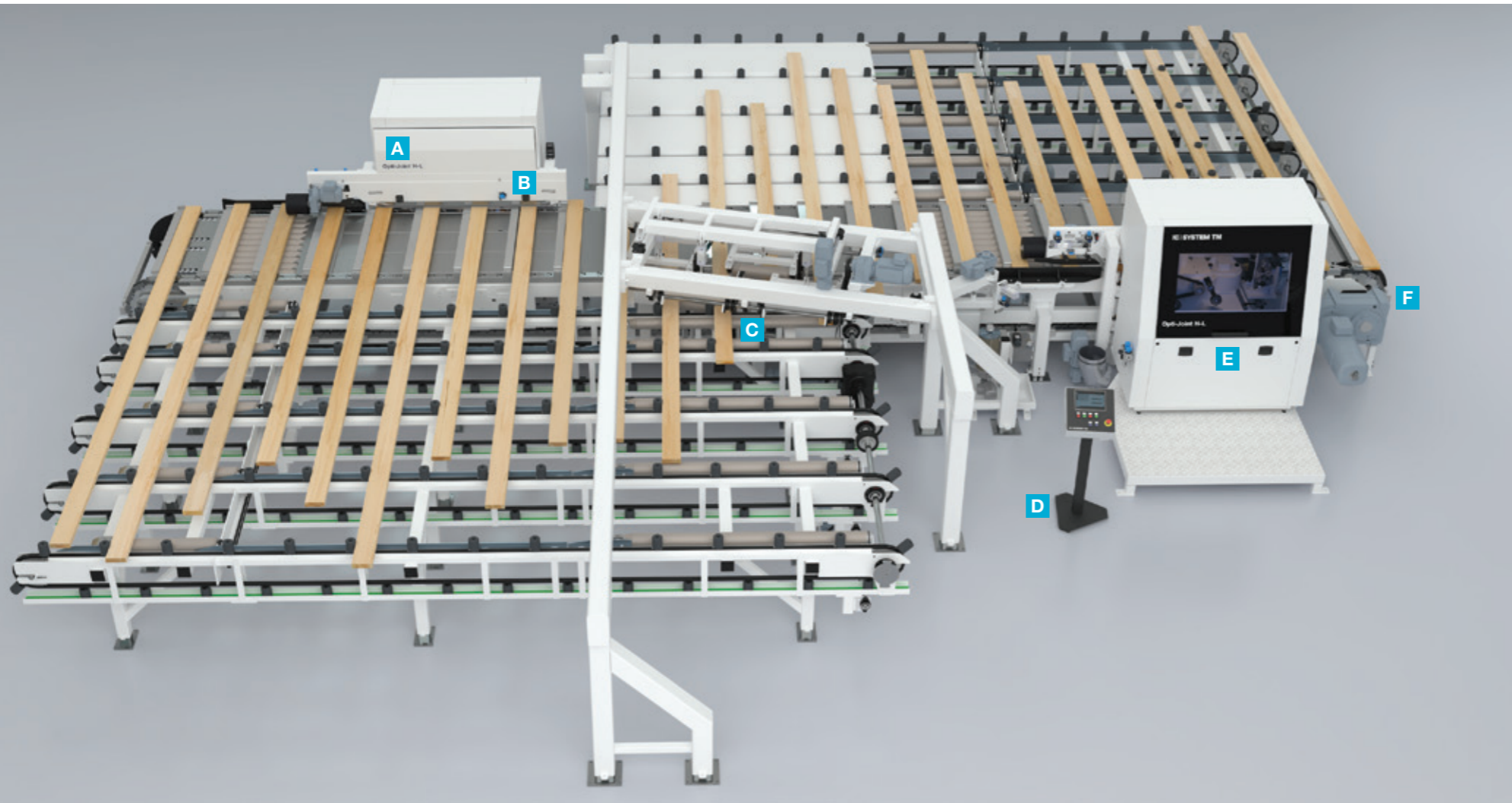
Holen Sie das Beste aus Ihrer Keilzinkenanlage heraus. Optimieren Sie Ihre Personal- und Holzressourcen durch die Kombination unserer Optimierungskapp- und Keilzinkenanlagen mit modernster Scannertechnologie und automatisierter Materialführung.

Inhalt

- 03** Automatisierte Keilzinksysteme
- 04** Opti-Joint H-L Serie
- 08** Opti-Joint V-L Serie
- 12** Details kontinuierlichen Presseinheit
- 14** Details fixe Presseinheit
- 16** Technische Daten
- 17** System TM Produkte
- 18** System TM Kundendienst



Opti-Joint H-L Serie



Eine horizontale Langholz-Keilzinkenanlage - Opti-Joint H-L

Die Opti-Joint H-L ist eine horizontale Hochleistungs-Keilzinkenanlage, die zur Herstellung von Komponenten für die Massivholz- und Holzbauindustrie entwickelt wurde. Die Maschine zeichnet sich durch eine außergewöhnlich hohe Produktionsleistung und Maschinenauslastung aus.

Darüber hinaus gewährleistet die robuste Maschinenkonstruktion höchste Präzision und hervorragende Leistungen beim Fräsen und Keilzinken. Die offene und flexible Bauweise ermöglicht eine einfache und sichere Integration mit allen Automatisierungslösungen von System TM.

Die Opti-Joint H-L bietet eine kontinuierliche oder fixe Presstechnologie:

Kontinuierliche Presse:

- Kontinuierliches Pressen ohne Stopps zum Kappen auf Länge oder zur Längenänderung
- Keine Begrenzung der Werkstücklänge
- Kappen auf bestimmte Längen durch fliegende Kappsäge

Fixe Presse:

- Produktion mit Stopps zum Kappen auf Länge und zur Längenänderung
- Längenbegrenzung der Werkstücke
- Kappen auf Länge durch stationäre Sägeeinheit



Schnelle und präzise Einstellung von Vorritz-, Zerspan- und Fräsworkzeugen. System TM arbeitet mit allen führenden Werkzeugherstellern. Jede Werkzeuglösung wird in enger Zusammenarbeit zwischen dem Kunden und dem Werkzeughersteller festgelegt.



Die robuste Konstruktion des Formkörpers sorgt für hohe Stabilität. Er besteht aus Vorritz-, Zerspan- und Fräseinheiten und ermöglicht eine hochpräzise Einstellung aller Elemente.



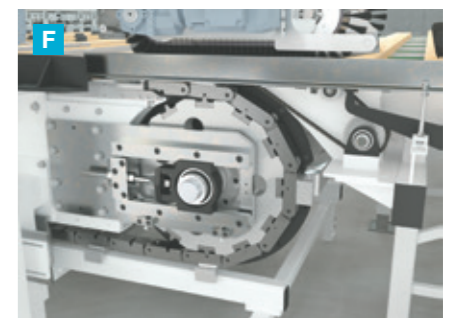
Vier schräg angeordnete Ober- und Unterwalzen sorgen für schnellen und präzisen Quertransport der Werkstücke zwischen den beiden Zinkenfräsen. Vor der zweiten Fräse führt sie ein angetriebener Anschlag in die richtige Position.



Multi-Touch-Screen-Bedienfeld mit Anzeige einer Vielzahl von Maschinen- und Produktionsstatistiken. Inklusive System TM Softwarelösung mit automatischer Stopposition für die Fräs- und Werkstückverleimkontrolle.



Auftragen von Komponentenklebstoff. System TM arbeitet mit allen führenden Klebstoffherstellern zusammen. Jedes Klebstoffsystem wird in enger Zusammenarbeit mit dem Kunden und dem Lieferanten definiert.



Sichere Übergabe der Werkstücke von und zur Doppelfräskette durch mechanische Heberollen und angetriebene obere Bürsteinheit.

Opti-Joint H-L Serie



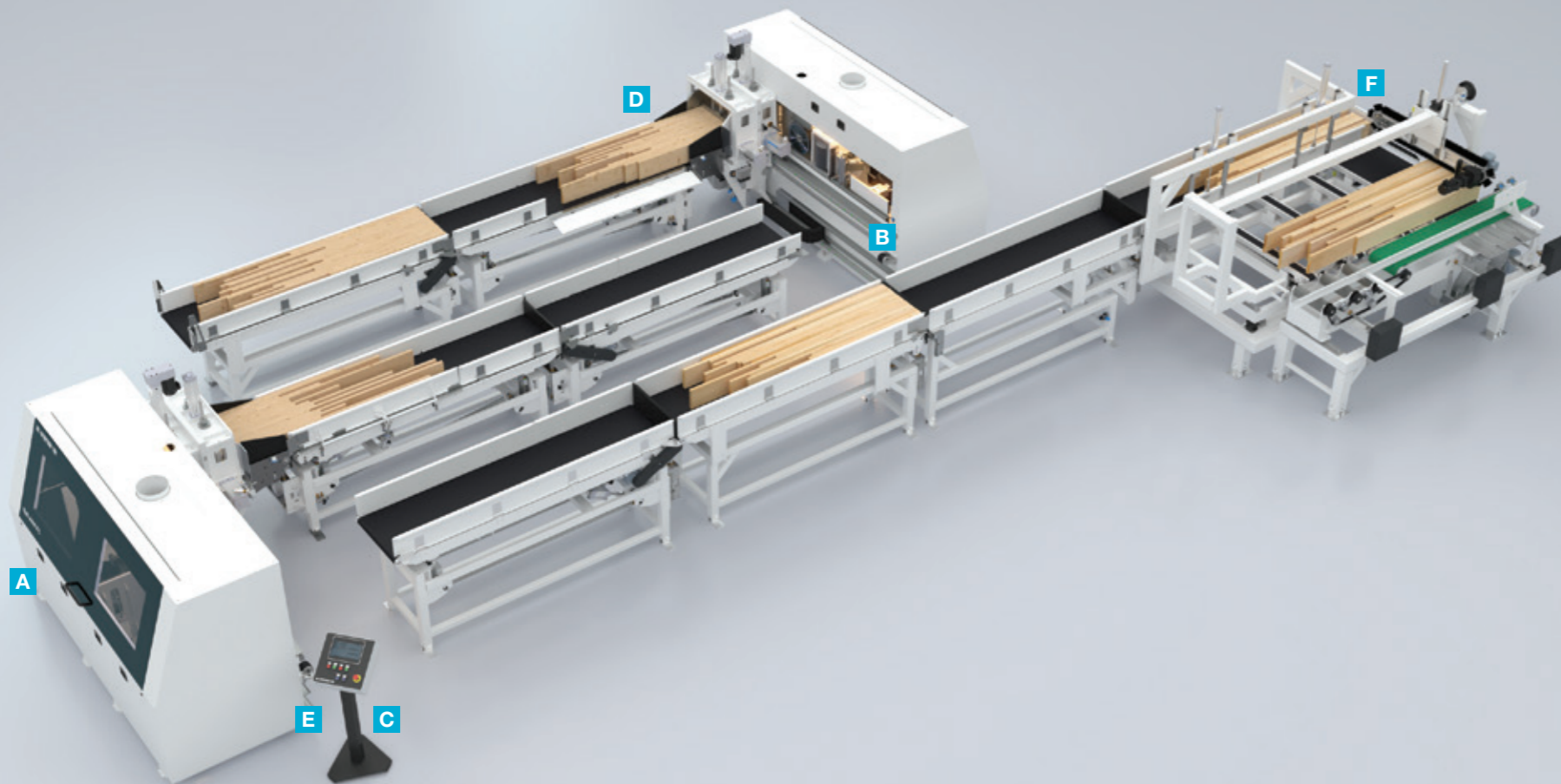
Lesen Sie mehr auf unserer Website
systemtm.com/de
Oder scannen Sie den QR-Code

Warum sollten Sie sich für einen System TM Opti-Joint H-L entscheiden?

- Maximale Produktionsleistung, Präzision und Verfügbarkeit durch intelligente Steuerung
- Hohe Keilzinkenleistung durch optimale Positioniergenauigkeit der Werkstücke vor der Fräs- und Presseinheit
- Offene und zugängliche Bauweise – kombinierbar mit anderen System TM Maschinen zur maßgeschneiderten Opti-Solution
- Geringe Betriebskosten durch Verwendung weit verbreiteter Standardkomponenten (z.B. Motoren, Getriebe, Ventile etc.)
- Zugriff auf eine breite Palette an Produktionsstatistiken
- Hohes Augenmerk auf Bedienersicherheit und Maschinenzuverlässigkeit



Opti-Joint V-L Serie



Eine vertikale Langholz-Keilzinkenanlage Opti-Joint V-L

Die Opti-Joint V-L Keilzinkenanlage wurde speziell für das vertikale Keilzinken von langen Werkstücken für die Massivholz- und Bauindustrie entwickelt. Die Maschine zeichnet sich durch eine außergewöhnlich hohe Produktionsleistung und Maschinenauslastung aus.

Darüber hinaus gewährleistet die robuste Maschinenkonstruktion höchste Präzision und hervorragende Leistungen beim Fräsen und Keilzinken. Die offene und flexible Bauweise ermöglicht eine einfache und sichere Integration mit allen Automatisierungslösungen von System TM.

Die Opti-Joint V-L bietet eine kontinuierliche oder fixe Presstechnologie:

Kontinuierliche Presse:

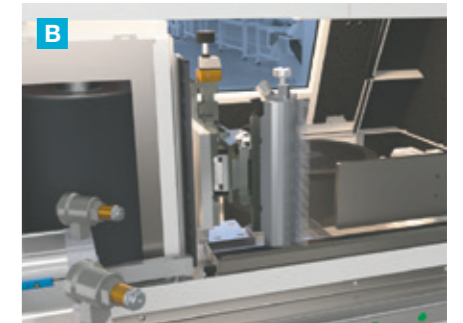
- Kontinuierliches Pressen ohne Stopps zum Kappen auf Länge oder zur Längenänderung
- Keine Begrenzung der Werkstücklänge
- Kappen auf bestimmte Längen durch fliegende Kappsäge

Fixe Presse:

- Produktion mit Stopps zum Kappen auf Länge und zur Längenänderung
- Längenbegrenzung der Werkstücke
- Kappen auf Länge durch stationäre Sägeeinheit



Die hochbelastbaren, aus einem Stück gefertigten und bearbeiteten Gehäuse der Keilzinkenmaschine bieten einen außergewöhnlich stabilen Rahmen für hohe Stabilität und Präzision beim Werkzeugwechsel.



Auftragen von Komponentenklebstoff. System TM arbeitet mit allen führenden Leimherstellern zusammen. Jedes Klebstoffsystem wird in enger Zusammenarbeit mit dem Kunden und dem Lieferanten definiert.



Touchscreen-Bedienfeld mit Anzeige zahlreicher Maschinen- und Produktionsstatistiken sowie schneller Alarmanzeige. Einfacher und präziser Produktionswechsel zwischen festen Parametersätzen für jede Werkstückgröße.



Der hochbelastbare Profilierschlitten hält die Werkstücke während des Profiliervorgangs bei hoher Geschwindigkeit in Position.



Schnelle und präzise Einstellung von Vorritz-, Zerspan- und Fräswerkzeugen. System TM arbeitet mit allen führenden Werkzeugherstellern. Jede Lösung wird in enger Zusammenarbeit zwischen dem Kunden und dem Werkzeughersteller festgelegt.



Hochleistungschargentransfer, Werkstückvereinzelung und Zuführung der Werkstücke zur Ausrichtstation. Präzise und gleichmäßige Zuführung bei hoher Geschwindigkeit.

Opti-Joint V-L Serie



Lesen Sie mehr auf unserer Website
systemtm.com/de
Oder scannen Sie den QR-Code

Warum sollten Sie sich für einen System TM Opti-Joint V-L entscheiden?

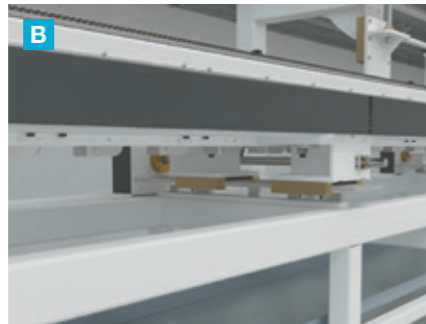
- Maximale Produktionsleistung, Präzision und Verfügbarkeit durch intelligente Steuerung
- Hohe Keilzinkenleistung durch optimale Positioniergenauigkeit der Werkstücke vor der Fräs- und Presseinheit
- Offene und zugängliche Bauweise – kombinierbar mit anderen System TM Maschinen zur maßgeschneiderten Opti-Solution
- Geringe Betriebskosten durch Verwendung weit verbreiteter Standardkomponenten (z.B. Motoren, Getriebe, Ventile etc.)
- Zugriff auf ein breites Spektrum an Produktionsstatistiken
- Hohes Augenmerk auf Bediener-sicherheit und Maschinenzuverlässigkeit



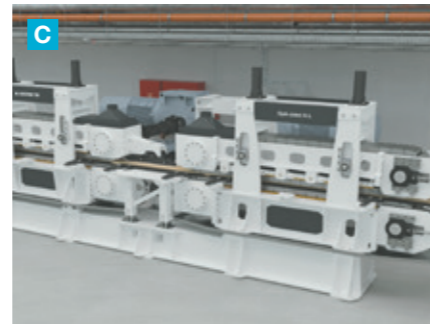
Opti-Joint kontinuierliche Presseinheit



Ausrichtstation und kontinuierliche Presse mit automatischer Anpassung an die Werkstückabmessungen. Einstellung der Abmessungen entweder über das Bedienfeld oder über eine externe Softwareschnittstelle.



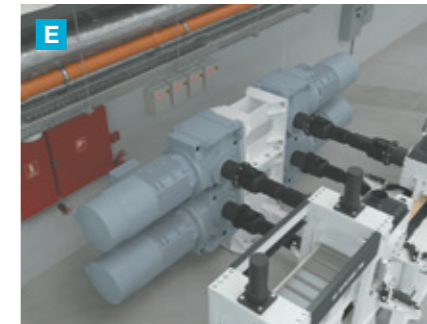
Ausrichtstation mit angetriebenen Seitenketten, einer festen und einer flexiblen sowie einer angetriebenen Oberkette zur optimalen Ausrichtung der Werkstücke vor dem Keilverzinken.



Kontinuierliche Presse mit konstanter Geschwindigkeit der letzten unteren und oberen Panzerkette, drehmomentgesteuerte untere und obere erste Panzerkette für exakte Presskraft für jedes Werkstück.



Wasserkühlsystem zur Kühlung der beiden oberen Panzerketten. Abgassystem zur Wärmeabfuhr und Belüftung der vier Panzerketten.



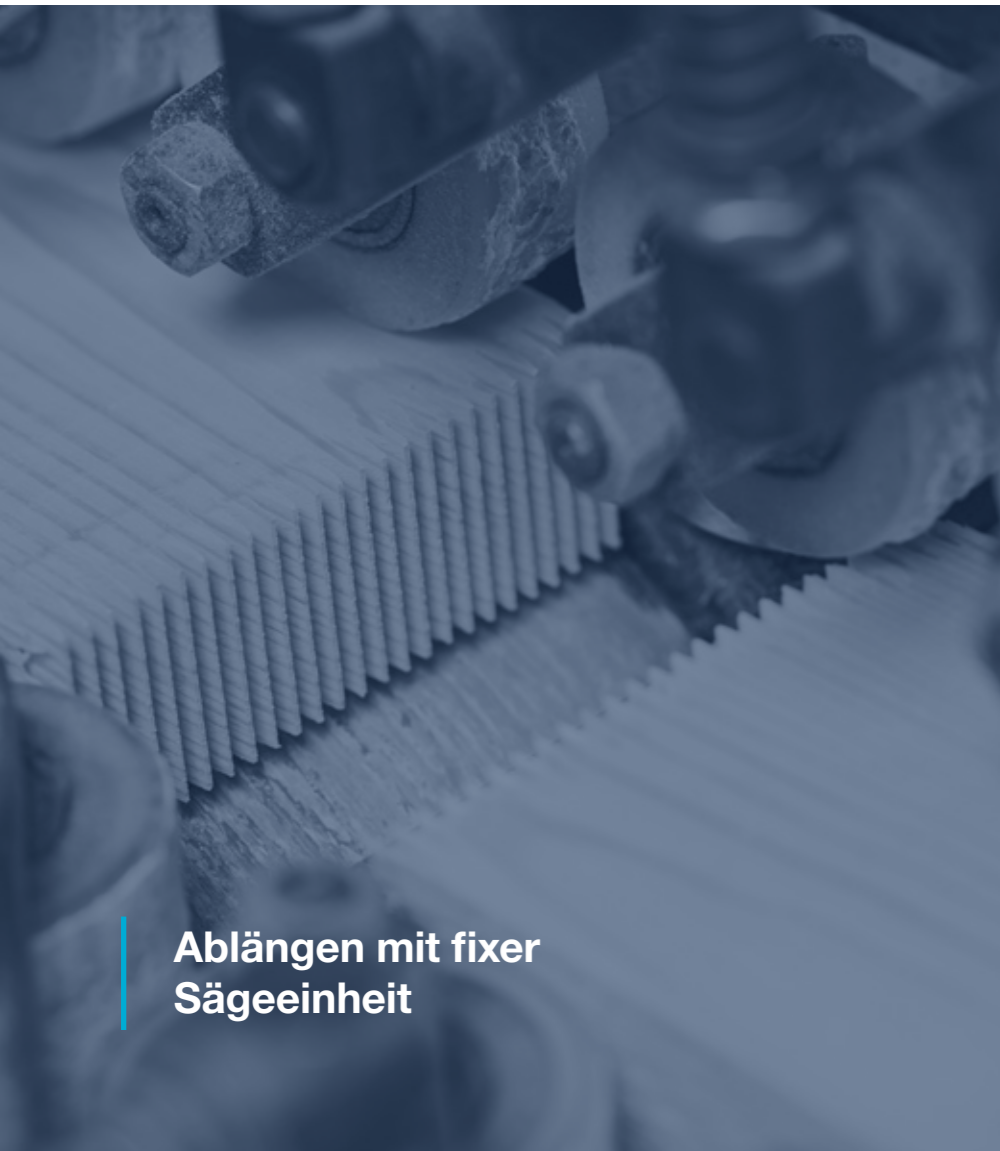
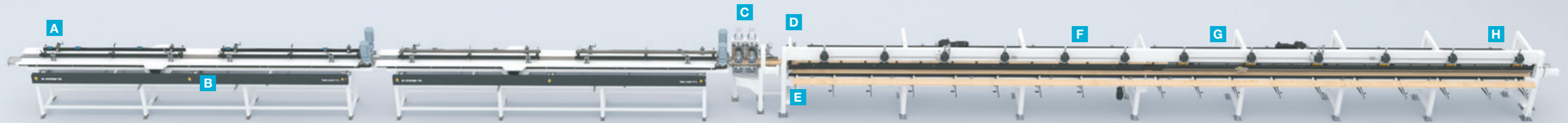
Kontinuierliche Presse mit vier Panzerketten, die jeweils von einem Standard-Elektromotor mit 75 kW angetrieben werden. Zwei befinden sich unterhalb und zwei oberhalb der Werkstücke, wodurch ein maximaler Werkstückkontakt der Presse bei allen Maßen gewährleistet wird.



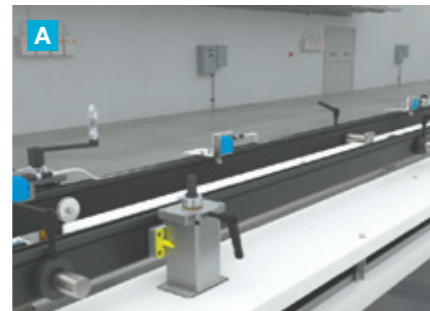
Fliegende Säge für eine kontinuierliche Produktion mit hoher Geschwindigkeit, einfacher Umrüstung und hoher Genauigkeit.



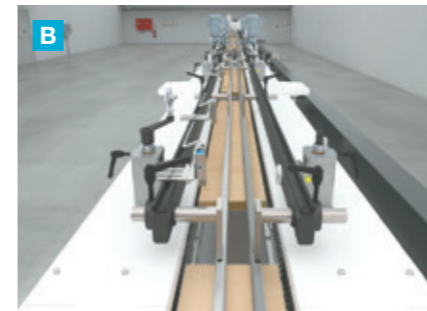
Opti-Joint fixe Presseinheit



**Ablängen mit fixer
Sägeeinheit**



Variable Geschwindigkeitsregelung der Ausrichtstation in Abhängigkeit von der Größe des Werkstückpuffers. Dies gewährleistet einen kontinuierlich hohen Durchsatz und minimiert Stehzeiten.



Vorausrichtung und Pufferzone. Zwei Hochgeschwindigkeits-Führungsketten: eine feste und eine bewegliche. Obere und untere Stahlführungen sorgen für die korrekte Positionierung der Werkstücke vor der Vorpresse.



Vorpressung mit zwei Motoren (oben und unten) mit pneumatischer Bremse. Dies gewährleistet ein schnelles und zuverlässiges Vorpressen.



Kappsäge mit fester Positionierung der Werkstücke zum Vorschneiden auf Länge vor der Pressstation.



Hydraulische Pressstation für hohe und präzise Presskräfte. Die Werkstücke werden auf allen Seiten durch mechanische Führungen unterstützt, um ein Verrutschen während des Pressvorgangs zu verhindern.



Zweikanal-Pressensysteme bieten eine hohe Kapazität. Während der Endpressvorgang läuft, wird das nächste Werkstück vorbereitet, um die Presse optimal auszulasten.



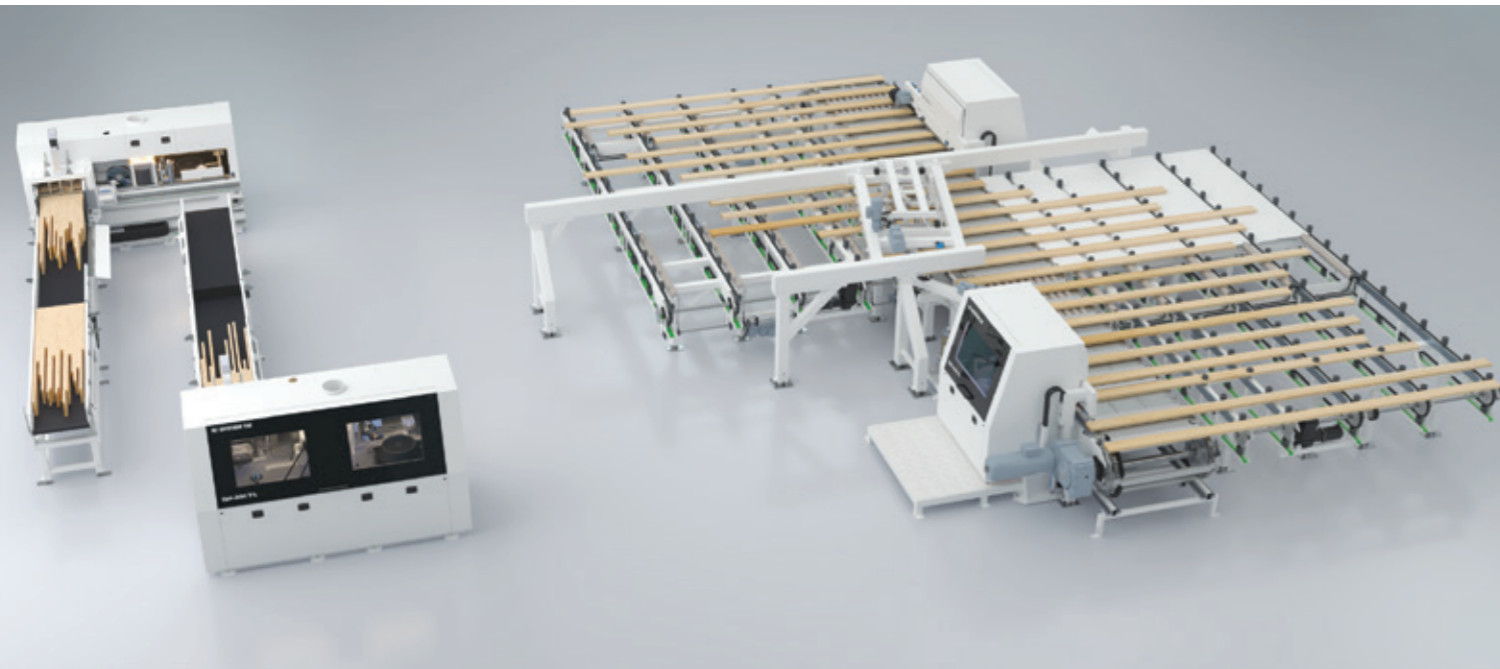
Servogesteuerter, hochbelastbarer oberer Druckbalken für minimale Bewegung, korrekten Anpressdruck und hohe Kapazität. Einfache Einstellung über das Bedienfeld.



Hochbelastbarer Pressrahmen zur Vermeidung von Durchbiegungen während des Betriebs.

Technische Daten

System TM Produkte



Alle Produkt- und Systemlösungen von System TM können für bestmögliche Holznutzung und Kapazität und minimalen Arbeitseinsatz mit einem automatischen Handhabungs- und Scanning-System ausgestattet werden.

Zur Erfüllung aller Kundenbedürfnisse besteht unsere Auswahl von Materialhandhabungssystemen aus standardisierten Lösungen und vollständig automatisierten Projektlösungen.

	Opti-Joint H-L	Opti-Joint V-L
Werkstück Länge	min. 500 mm - max. 6100 mm	min. 300 mm - max. 3000 mm
Werkstück Breite	min. 80 mm - max. 300 mm	min. 80 mm - max. 300 mm
Werkstück Stärke	min. 20 mm - max. 50 mm (75 mm)	min. 20 mm - max. 50 mm (75 mm)
Werkstücklänge (nach dem Keilzinken)	min. 3000 mm - max. unbegrenzt	min. 3000 mm - max. unbegrenzt
Größe Frässpindel (Standard)	Ø60 mm	Ø60 mm
Durchmesser Fräswerkzeug	250 - 350 mm	250 - 266 mm
Max. Durchmesser Vorritzwerkzeug	200 mm	200 mm
Max. Durchmesser Zerspanwerkzeug	250 mm	350 mm

Alle oben genannten Daten können auf Wunsch angepasst werden.

*(): Additional options

Opti-Feed

Automatisierte Beschickungssysteme



Opti-Kap

Optimierungskappsägen



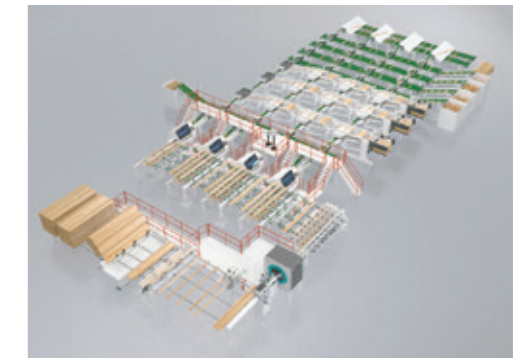
Opti-Stack

Automatisierte Stapelsysteme



Opti-Solution

Kundenspezifische Systemlösungen



System TM Kundendienst



Unsere Servicetechniker stehen Ihnen auch außerhalb der Geschäftszeiten zur Verfügung

Telefon: +45 7021 3355

E-Mail: service@systemtm.com

Optimale Leistung mit einem starken Service- und Support-Team

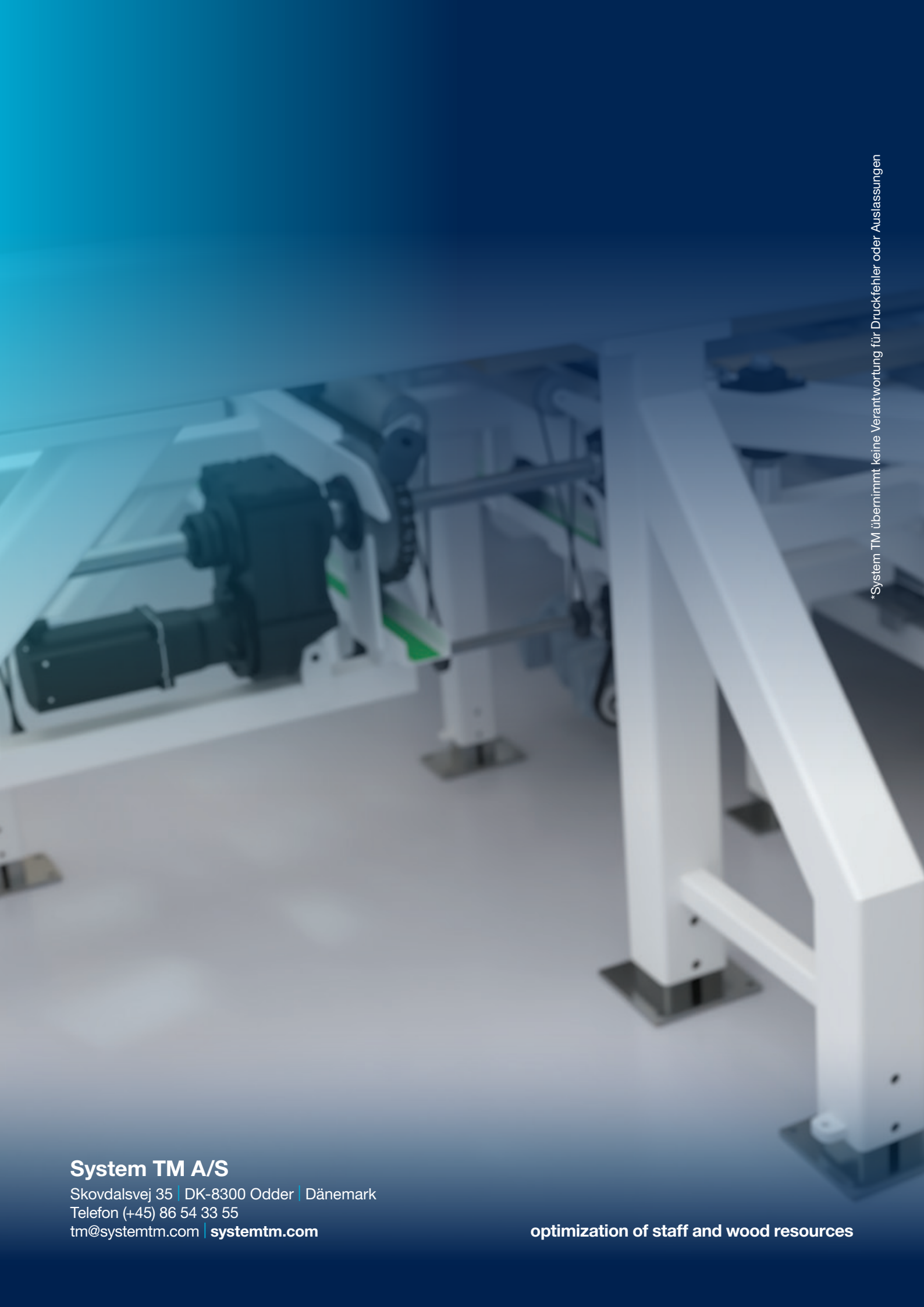
System TM Service ist eine strategisch wichtige Geschäftseinheit. Die Serviceabteilung konzentriert sich auf die Bereitstellung von Service und Support für Sie, und wir sind ständig bestrebt, unsere Dienstleistungen entsprechend Ihren Anforderungen weiterzuentwickeln.

System TM Service bietet Ihnen Serviceleistungen, die einen unterbrechungsfreien Betrieb mit optimaler Produktivität und Auslastung gewährleisten. Systematische Wartung minimiert Produktionsausfallzeiten und sorgt gleichzeitig für einen reibungslosen Betrieb mit minimalem Risiko unerwünschter Überraschungen.

System TM Service ist ein Team von professionellen, geschulten und erfahrenen Wartungstechnikern, die für eine umfassende Beratung und Unterstützung zur Verfügung stehen. Mit mehr als 45 Jahren Erfahrung in der Entwicklung, Herstellung, Integration und Wartung von automatisierten Hochleistungssystemen für die Massivholzbearbeitung verfügt System TM über alle erforderlichen Qualifikationen, um Ihnen einen umfassenden Service und Support zu bieten.

Dazu gehören:

- Service- und Wartungsverträge
- Maßgeschneidertes Ersatzteilkpaket für jeden Kunden für einen erfolgreichen Start
- Modifizierung, Aufrüstung und Erweiterung bestehender Maschinen, Steuerungen und Software
- Standortwechsel, Renovierung, Installation und Inbetriebnahme von Maschinenanlagen
- Produktions- und Systemanalyse und -optimierung
- Ausbildung von (Bedienungs-) Personal in der Bedienung und Wartung der Maschinen
- Beratungs- und Consultingleistungen
- Ersatzteile und Erweiterungen
- Garantie
- Helpdesk und telefonischer Online-Support - 24 Stunden weltweit



*System TM übernimmt keine Verantwortung für Druckfehler oder Auslassungen

System TM A/S

Skovdalsvej 35 | DK-8300 Odder | Dänemark

Telefon (+45) 86 54 33 55

tm@systemtm.com | systemtm.com

optimization of staff and wood resources