

Opti-Stack

3000 Vack / 3000

6000 Vack / 6000

9000

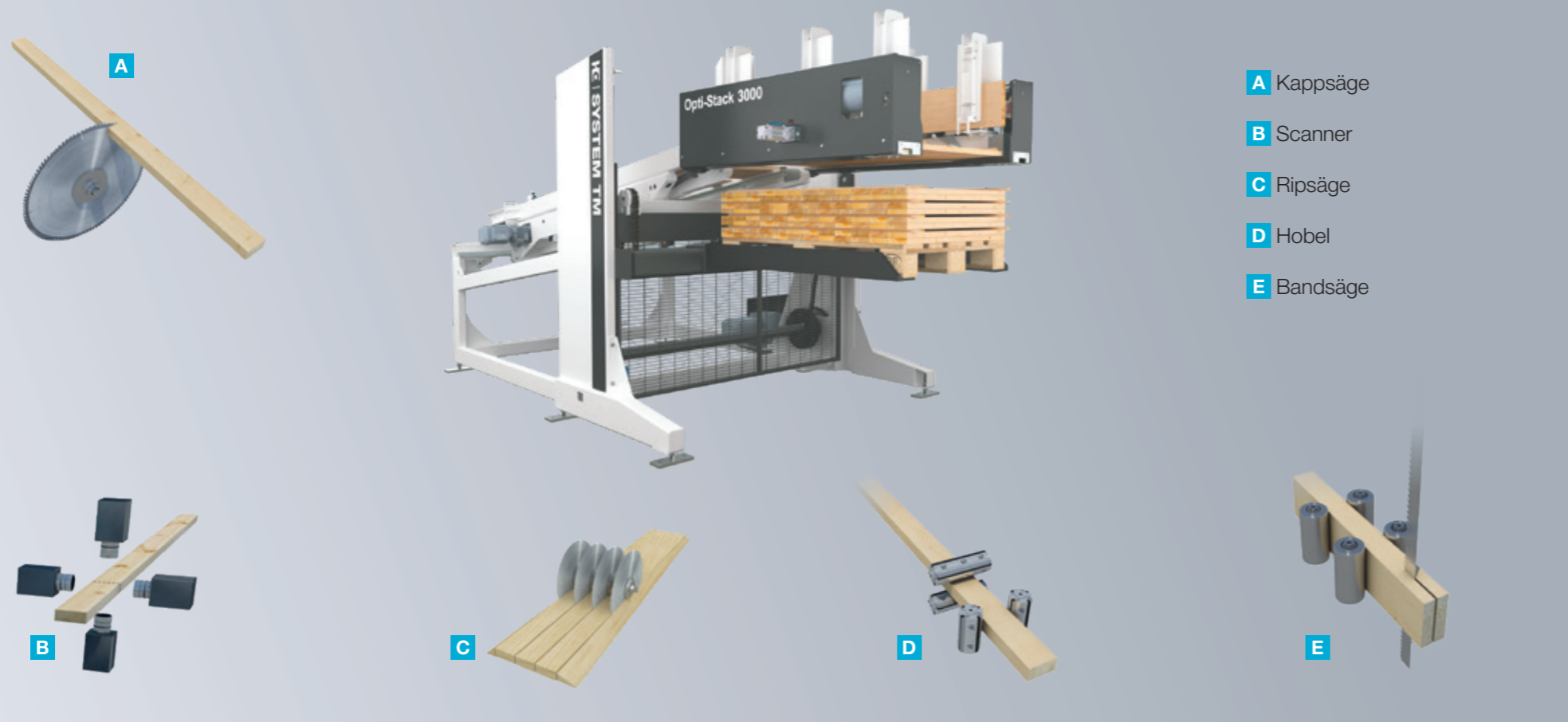
Automatisierte Stapelsysteme

Opti-Stack 3000



Automatisierte Stapelsysteme

System TM bietet eine breite Palette von standardisierten automatischen Stapelsystemen für die Automatisierung von Hauptmaschinen, wie:



A Kappsäge

B Scanner

C Ripsäge

D Hobel

E Bandsäge

eignen Sie Effizienz und Rentabilität mit einer automatisierten Stapellösung

Die automatisierten Stapelsysteme von System TM wurden entwickelt, um die Kapazität der Hauptmaschinen zu erhöhen und die Arbeitskosten zu senken. Mit der Opti-Stack Serie von System TM bieten wir Ihnen die richtige Lösung für Ihre spezifischen Anforderungen und helfen Ihnen, effizienter und profitabler zu produzieren.

Dieses automatisierte Stapelsystem ermöglicht die volle Auslastung der Hauptmaschine und die maximale Nutzung Ihrer Personal und Holzressourcen.



Lesen Sie mehr auf unserer Website
systemtm.com/de
 Oder scannen Sie den QR-Code

Content

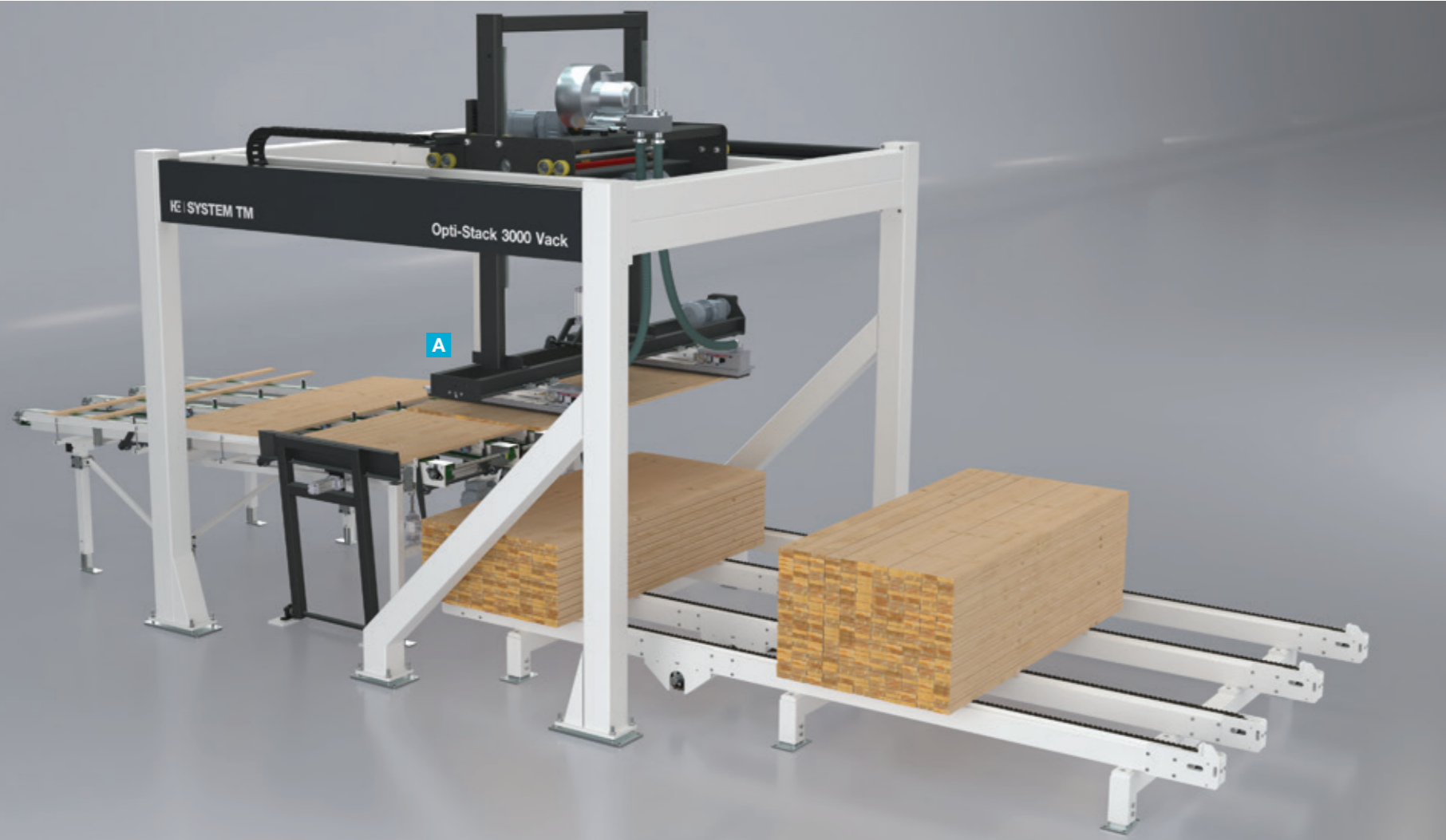
- 03** Automatisierte Stapelsysteme
- 04** Opti-Stack 3000 Vack
- 06** Opti-Stack 3000
- 08** Opti-Stack 6000 Vack
- 10** Opti-Stack 6000
- 12** Opti-Stack 9000
- 14** Technische Daten
- 16** System TM Produkte
- 17** Weitere Produkte
- 18** System TM Kundendienst

Die kluge Wahl

Mehr Effizienz, weniger repetitive Arbeiten mit Ihrem System TM Opti-Stack System!



Opti-Stack 3000 Vack



Lesen Sie mehr auf unserer Website
systemtm.com/de
 Oder scannen Sie den QR-Code

Automatisiertes Stapelsystem - Opti-Stack 3000 Vack

Der Opti-Stack 3000 Vack ist ein Vakuumstapler, der Werkstücke ganz oder in Teillagen in der richtigen Reihenfolge nach verschiedenen Hauptmaschinen wie Kappsägen, Hobeln, Scannern, Bandsägen und Trennsägen stapeln kann.

Der Opti-Stack 3000 Vack ist mit zwei Vakuumköpfen ausgestattet, die für das Stapeln von kurzen Werkstücken von 380 bis 2500 mm mit einer Leistung von bis zu fünf Lagen pro Minute mit Werkstücken unterschiedlicher oder gleicher Länge geeignet sind.

Der Vakuumkopf ist mit einer Rückschlagventiltechnik ausgestattet, die die Ventile in Bereichen ohne Werk-

stücke automatisch erkennt und schließt. Dadurch ist ein sicheres Heben ganzer Lagen mit Werkstücken unterschiedlicher Länge und Breite ohne Verstellen der Vakuumköpfe gewährleistet.

Dank des modularen Aufbaus ist die Stapelanlage Opti-Stack 3000 Vack an einem Portal aufgehängt, so dass die Lagen direkt auf dem Boden zu Paketen gestapelt werden können. Die Pakete können während des Betriebs einfach und automatisch entnommen werden, ohne dass die Hauptmaschine angehalten werden muss.



Der Schaumstoff am Vakuumkopf passt sich der Form der Werkstücke an, bevor die Lagen angehoben werden. Dadurch wird Falschluf minimiert und die Hubkraft maximiert.

Vorteile

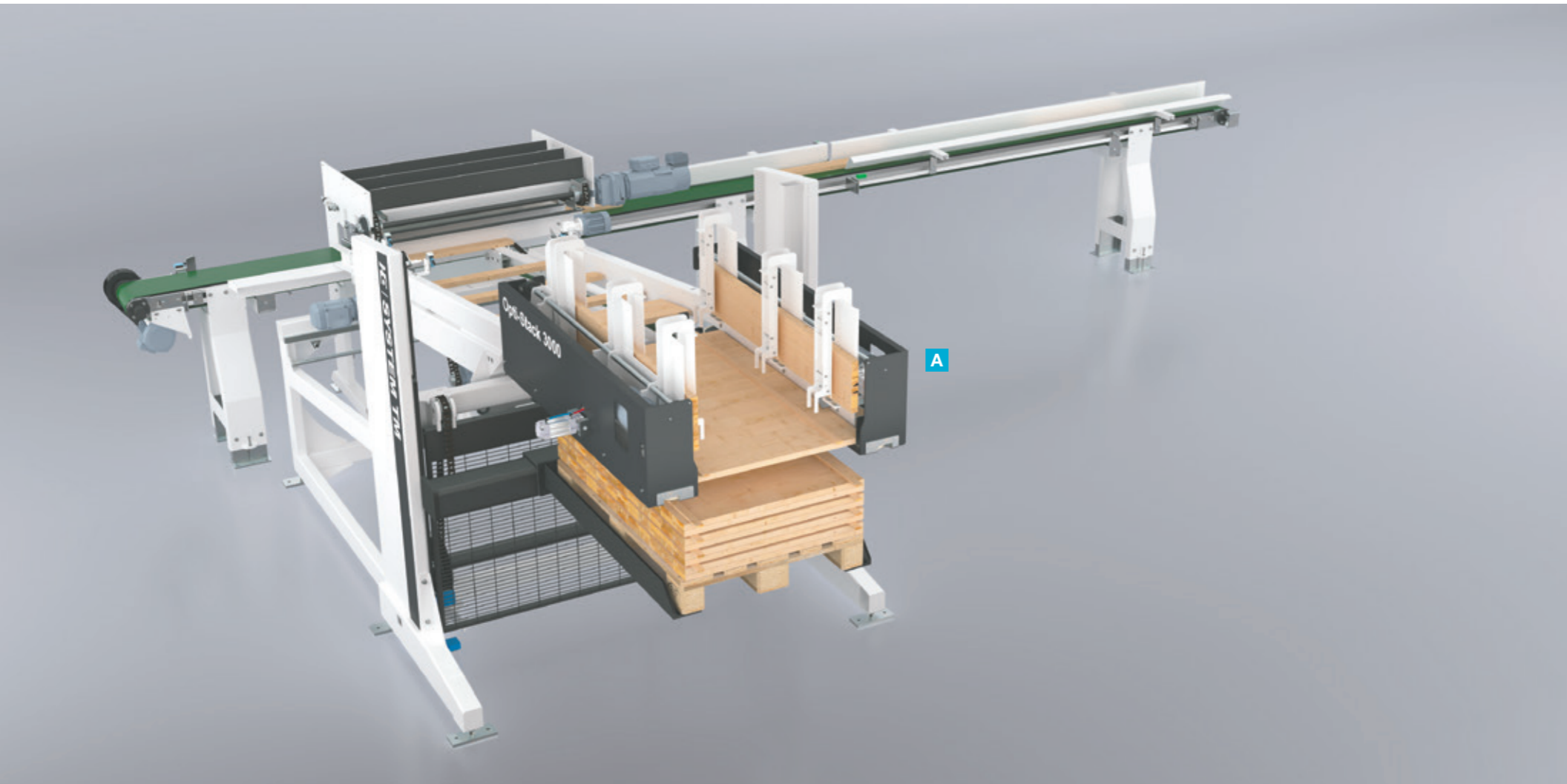
- Stapelung von mehreren Orten
- Stapelung an mehreren Zielen
- Befreit Personal von schwerer und repetitiver Arbeiten
- Steigert die Kapazität der Hauptmaschinen
- Schonende Handhabung ohne Beschädigung der Werkstücke oder Lagen
- Minimaler Platzbedarf
- Stapelung unterschiedlicher Längen und Breiten

Merkmale

- Automatische Positionierung von Stabilisierungsleisten
- Automatischer Pakettransport
- Zufuhrförderband
- Kundenspezifische Funktionen auf Anfrage



Opti-Stack 3000



Lesen Sie mehr auf unserer Website
systemtm.com/de
 Oder scannen Sie den QR-Code

Automatisiertes Stapelsystem - Opti-Stack 3000

Der Opti-Stack 3000 ist ein mechanisches Hochleistungs-Stapelsystem zum Stapeln von kurzen Werkstücken von 380 bis 2500 mm mit einer Kapazität von bis zu 150 Werkstücken oder 12 Lagen pro Minute nach einheitlicher Länge.

Basierend auf einem Standardmodul ist der Stapler modular aufgebaut, so dass er genau an Ihre Anforderungen für das Stapeln von Werkstücken nach verschiedenen Hauptmaschinen wie Hobel, Doppelendprofiler, Kapp- und Bandsägen angepasst werden kann.



Das mechanische Stapelsystem kann mit optionalen Funktionen wie Leistenmagazinen ausgestattet werden, die bei Bedarf automatisch Leisten zwischen die Lagen legen.

Vorteile

- Hohe Kapazität
- Stapelung schmaler Werkstücke
- Steigert die Kapazität der Hauptmaschinen
- Befreit Personal von schwerer und repetitiver Arbeit
- Schonende Handhabung ohne Beschädigung der Werkstücke oder Lagen
- Minimaler Platzbedarf

Merkmale

- Automatische Platzierung von Stabilisierungs- oder Trocknungsleisten
- Automatischer Pakettransport
- Kreuz- oder ZickZack-Stapelung
- Stapelung unterschiedlicher Breiten
- Verbindungsbänder zum Doppelendprofiler
- Brettwendevorrichtung
- Kundenspezifische Funktionen auf Anfrage



Opti-Stack 6000 Vack



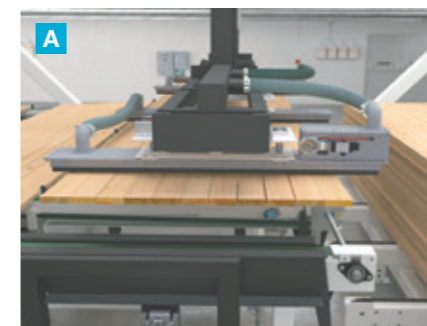
Automatisiertes Stapelsystem - Opti-Stack 6000 Vack

Der Opti-Stack 6000 Vack ist eine Vakuum-Stapelanlage, die Werkstücke ganz oder in Teillagen in der richtigen Reihenfolge von verschiedenen Hauptmaschinen wie Kappsägen, Hobelmaschinen, Scannern, Bandsägen und Doppelprofilern stapeln kann.

Der Opti-Stack 6000 Vack besteht aus einer einstellbaren Anzahl von Vakuumköpfen, um allen Stapelanforderungen gerecht zu werden. Die Stapelunit eignet sich zum Stapeln von langen Werkstücken von 1200 - 6300 mm mit einer Leistung von bis zu vier Lagen pro Minute mit Werkstücken unterschiedlicher oder einheitlicher Länge oder Breite. Der Vakuumkopf ist mit einer Rückschlag-

ventiltechnik ausgestattet, die die Ventile in Bereichen ohne Werkstücke automatisch erkennt und schließt. Dadurch wird ein sicheres Anheben ganzer Lagen unterschiedlicher Länge oder Breite ohne Nachjustierung gewährleistet.

Dank des modularen Aufbaus wird der Opti-Stack 6000 Vack an einem Portal aufgehängt, so dass die Lagen direkt am Boden in Pakete gestapelt werden können. Die Pakete können während des Betriebs einfach und automatisch vom Boden entnommen werden, ohne dass die Hauptmaschine angehalten werden muss.



Die Rückschlagventiltechnologie erkennt und schließt Ventile in Bereichen ohne Werkstücke. Dadurch wird ein sicheres Anheben der Lagen gewährleistet, ohne dass die Vakuumköpfe nachjustiert werden müssen.

Vorteile

- Stapelung von verschiedenen Zielen
- Stapelung an verschiedene Ziele
- Befreit Personal von schwerer und repetitiver Arbeit
- Steigert die Kapazität der Hauptmaschinen
- Schonende Handhabung ohne Beschädigung der Werkstücke oder Lagen
- Minimaler Platzbedarf
- Stapelung unterschiedlicher Längen und Breiten

Merkmale

- Automatische Positionierung von Stabilisierungsleisten
- Automatischer Pakettransport
- Zufuhrförderband
- Kundenspezifische Funktionen auf Anfrage



Opti-Stack 6000



Automatisiertes Stapelsystem - Opti-Stack 6000

Der Opti-Stack 6000 eignet sich zum Stapeln von Werkstücken, die von verschiedenen Maschinen wie Kappsägen, Hobeln, Bandsägen und Trennsägen kommen.

Der Opti-Stack 6000 ist ein mechanisches Hochleistungsstapelsystem, das für das Stapeln von langen Werkstücken von 1200 - 6300 mm geeignet ist. Die Kapazität des Opti-Stack 6000 beträgt bis zu sechs Lagen pro Minute mit unterschiedlichen oder einheitlichen Längen oder Breiten. Die Pakete können einfach und automatisch während des Betriebs gewechselt werden, ohne dass die Hauptmaschine angehalten werden muss.



Das mechanische Stapelsystem kann mit optionalen Funktionen ausgestattet werden, wie zum Beispiel einer Zickzackstapelfunktion, die eine hohe Stapelstabilität ohne Stabilitätsleisten gewährleistet.

Vorteile

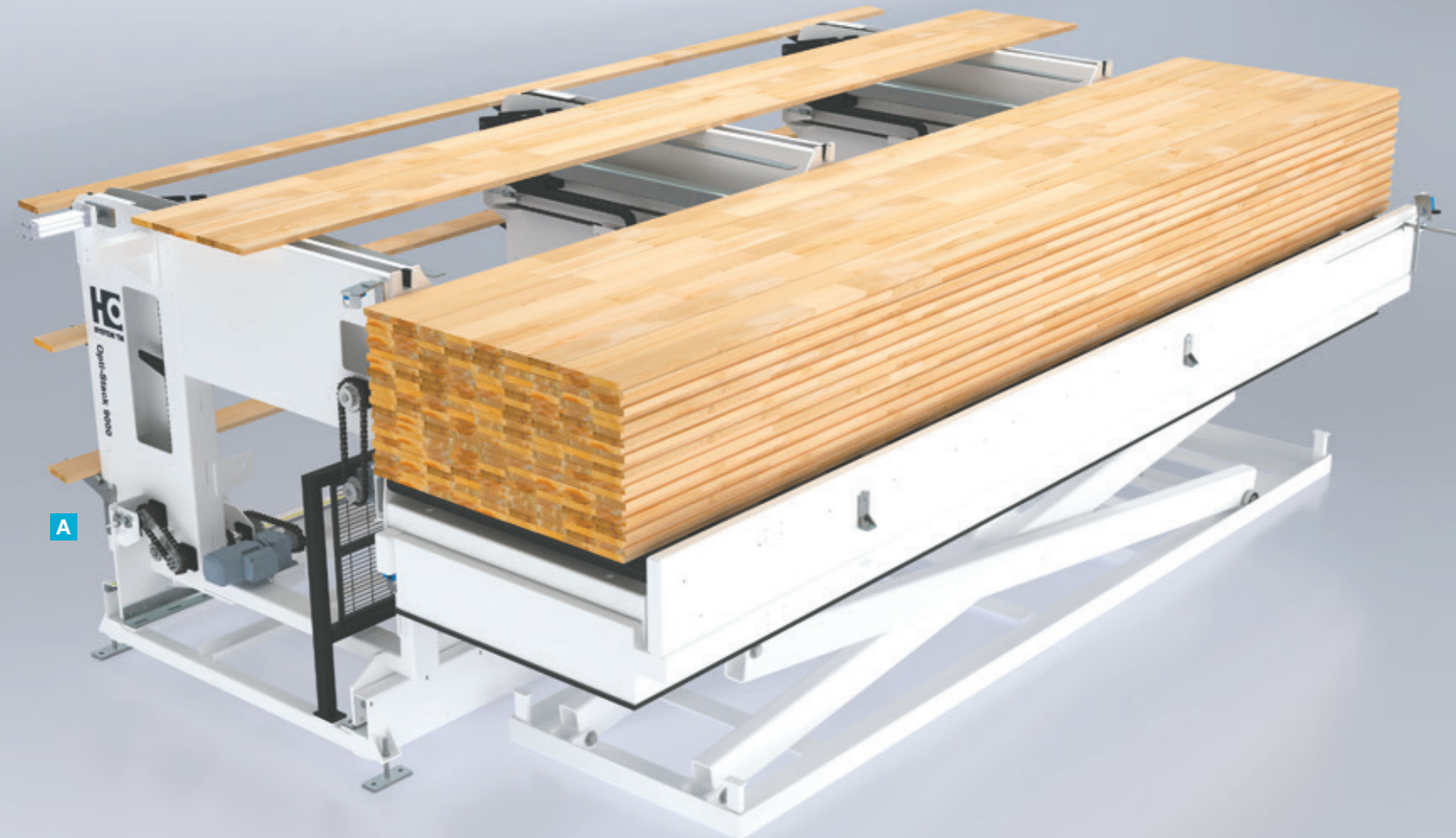
- Hohe Kapazität
- Stapelung unterschiedlicher oder einheitlicher Längen und Breiten
- Stapelung schmaler Werkstücke
- Befreit Personal von schwerer und repetitiver Arbeit
- Steigert die Kapazität der Hauptmaschinen
- Schonende Handhabung ohne Beschädigung der Werkstücke oder Lagen

Merkmale

- Automatische Platzierung von Stabilisierungs- oder Trocknungsleisten
- Automatischer Pakettransport
- Ausschusstor
- Zickzackstapelung
- Stapelung unterschiedlicher Längen und Breiten
- Brettwendevorrichtung
- Kundenspezifische Funktionen auf Anfrage



Opti-Stack 9000



Lesen Sie mehr auf unserer Website
systemtm.com/de
 Oder scannen Sie den QR-Code

Automatisiertes Stapelsystem - Opti-Stack 9000

Der Opti-Stack 9000 wurde entwickelt, um den Anforderungen der Massivholzindustrie nach mehr Automatisierung im Materialtransport gerecht zu werden. Es handelt sich um eine sehr flexible Stapleinheit, die leicht für das Stapeln von großen und kleinen Werkstücken konfiguriert werden kann.

Der Stapler ist für die einfache Integration mit System TM Maschinen oder anderen Hauptmaschinen von anderen Herstellern konzipiert. Zu den Standard-

optionen für den Stapler gehören Kreuz- oder Zickzackstapelung, Leistenpositionierung für Stapelstabilisierung oder Trocknungsprozesse, verschiedene versetzte Endpositionen für einzelne oder auf mehrere Längen gekürzte Werkstücke sowie Drehvorrichtungen.



Hochflexibel und leicht konfigurierbar für die Stapelung großer oder kleiner Werkstückabmessungen.

Vorteile

- Stapelung unterschiedlicher oder einheitlicher Längen und Breiten
- Stapeln von Längen bis zu 25000 mm
- Befreit Personal von schwerer und repetitiver Arbeit
- Steigert die Kapazität der Hauptmaschinen
- Schonende Handhabung ohne Beschädigung der Werkstücke oder Lagen

Merkmale

- Automatische Platzierung von Stabilisierungs- oder Trocknungsleisten
- Automatischer Pakettransport
- Kreuz-, Zickzackstapelung oder Stapeln mit versetzten Enden
- Stapeln in gleichmäßigen oder wechselnden Längen und Breiten
- Brettdrehvorrichtung
- Kundenspezifische Funktionen auf Anfrage



Technische Daten

Überblick über die Daten der Opti-Stack Systeme

	Opti-Stack 3000 Vack	Opti-Stack 3000	Opti-Stack 6000 Vack
Brettlänge	380 - 2500 mm	380 - 2500 mm	900 - 6300 mm
Brettbreite	63 - 1225 mm	50 - 200 mm	63 - 1225 mm
Brettstärke	15 - 50 mm	15 - 75 mm	15 - 50 mm
Anzahl der Vakuumpköpfe	2	Keine	4
Unterschiedliche Länge	Ja	Nein	Ja
Maximale Variation der Länge	30%	+/- 5 mm	30%
Maximales Gewicht des Werkstücks	Abhängig von Brettabmessung	12 kg	Abhängig von Brettabmessung
Maximales Gewicht der Lage	100 kg	80 kg	200 kg
Maximale Pakethöhe	1225 mm einschl. Palette	1225 mm einschl. Palette	1225 mm einschl. Palette
Maximale Paketbreite	1225 mm	1225 mm	1225 mm
Maximales Paketgewicht		1500 kg	
Kapazität	5 Lagen pro Minute	150 Werkstücke oder 12 Lagen pro Minute	4 Lagen pro Minute
Optionale Kapazität	8 Lagen pro Minute	Keine	8 Lagen pro Minute

	Opti-Stack 6000	Opti-Stack 9000
Brettlänge	900 - 6300 mm	1800 - 7200 mm
Brettbreite	50 - 300 mm	50 - 300 mm
Brettstärke	16 - 100 mm	16 - 100 mm
Anzahl der Vakuumpköpfe	Keine	Keine
Unterschiedliche Länge	Ja	Ja
Maximale Variation der Länge	30%	30%
Maximales Gewicht des Werkstücks	40 kg	40 kg
Maximales Gewicht der Lage	300 kg	300 kg
Maximale Pakethöhe	1225 mm	1225 mm
Maximum Paketbreite	1225 mm	1225 mm
Maximales Gewicht des Pakets	4000 kg	4000 kg
Kapazität	6 Lagen pro Minute	20 Werkstücke oder 3,5 Lagen pro Minute
Optionale Kapazität	8 or 10 Lagen pro Minute	Keine

Alle oben genannten Daten können auf Anfrage kundenspezifisch angepasst werden.



Lesen Sie mehr auf unserer Website
systemtm.com/de
 Oder scannen Sie den QR-Code

Opti-Stack

Das automatische Stapelsystem Opti-Stack wurde entwickelt, um die Kapazität der Hauptmaschine deutlich zu steigern und die Personalkosten erheblich zu reduzieren.

Weitere Produkte

Alle Produkt- und Systemlösungen von System TM können für bestmögliche Holznutzung und Kapazität und minimalen Arbeits-einsatz mit einem auto-matischen Handhabungs- und Scanning-System aus-gestattet werden.

Zur Erfüllung aller Kundenbedürfnisse besteht unsere Auswahl von Materialhandhabungssystemen aus standardisierten Lösungen und vollständig auto-matisierten Projektlösungen.

Weitere Produkte

Opti-Feed

Automatisierte Beschickungssysteme



Opti-Joint

Automatisierte Keilzinksysteme



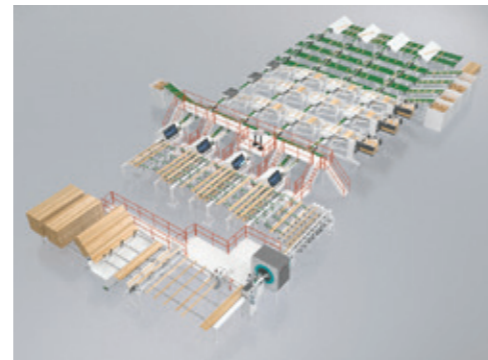
Opti-Kap

Optimierungskappsägen



Opti-Solution

Kundenspezifische Systemlösungen



MiCROTEC

Alle Produkt- und Systemlösungen von System TM können für bestmögliche Holznutzung und Produktionsoptimierung mit einem automatischen Scanning-System ausgestattet werden.

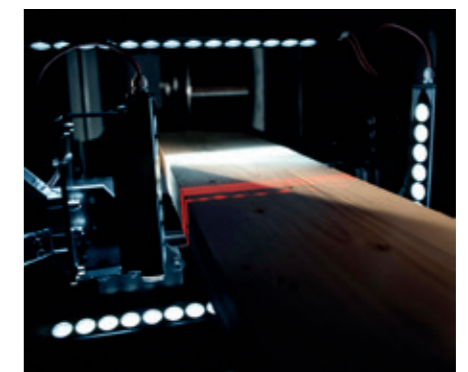
MiCROTEC ist der Scanner-Partner von System TM und Technologieführer in der Scanning-Industrie. MiCROTEC-Scanner sind äußerst zuverlässig und präzise bei der Erkennung von Holzdefekten und gewährleisten eine auto-matisierte, optimierte und reibungslose Produktion.

Die Identifizierung von Holzeigenschaften beruht auf einer Multisensor-Scanning-Technologie unterstützt durch MiCROTEC Ai, welche Äste, Risse, Holzgallen, Löcher, Verfärbungen, Kanten und andere Holzdefekte sowie deren Position erkennt. Mit außergewöhnlicher Präzision und hoher Geschwindigkeit scannen die Sensoren die Bretter für eine optimale Holznutzung.

In Kombination mit modernster Scantechnologie und optimierender Software gewährleisten die Produkte und Systemlösungen von System TM eine optimale Produktionsoptimierung bei hoher Kapazität.



Der MiCROTEC Multi-Sensor Scanner Goldeneye.



Multisensor-Scanning-Technologie zum Scannen der Werkstücke für eine optimale Holzausnutzung.

System TM Kundendienst



Unsere Servicetechniker stehen Ihnen auch außerhalb der Geschäftszeiten zur Verfügung

Telefon: +45 7021 3355

E-Mail: service@systemtm.com

Optimale Leistung mit einem starken Service- und Support-Team

System TM Service ist eine strategisch wichtige Geschäftseinheit. Die Serviceabteilung konzentriert sich auf die Bereitstellung von Service und Support für Sie, und wir sind ständig bestrebt, unsere Dienstleistungen entsprechend Ihren Anforderungen weiterzuentwickeln.

System TM Service bietet Ihnen Serviceleistungen, die einen unterbrechungsfreien Betrieb mit optimaler Produktivität und Auslastung gewährleisten. Systematische Wartung minimiert Produktionsausfallzeiten und sorgt gleichzeitig für einen reibungslosen Betrieb mit minimalem Risiko unerwünschter Überraschungen.

System TM Service ist ein Team von professionellen, geschulten und erfahrenen Wartungstechnikern, die für eine umfassende Beratung und Unterstützung zur Verfügung stehen. Mit mehr als 45 Jahren Erfahrung in der Entwicklung, Herstellung, Integration und Wartung von automatisierten Hochleistungssystemen für die Massivholzbearbeitung verfügt System TM über alle erforderlichen Qualifikationen, um Ihnen einen umfassenden Service und Support zu bieten.

Dazu gehören:

- Service- und Wartungsverträge
- Maßgeschneidertes Ersatzteilkpaket für jeden Kunden für einen erfolgreichen Start
- Modifizierung, Aufrüstung und Erweiterung bestehender Maschinen, Steuerungen und Software
- Standortwechsel, Renovierung, Installation und Inbetriebnahme von Maschinenanlagen
- Produktions- und Systemanalyse und -optimierung
- Ausbildung von (Bedienungs-) Personal in der Bedienung und Wartung der Maschinen
- Beratungs- und Consultingleistungen
- Ersatzteile und Erweiterungen
- Garantie
- Helpdesk und telefonischer Online-Support - 24 Stunden weltweit



HQ / SYSTEM TM

System TM A/S

Skovdalsvej 35 | DK-8300 Odder | Dänemark
Telefon (+45) 86 54 33 55
tm@systemtm.com | systemtm.com

optimization of staff and wood resources

*System TM übernimmt keine Verantwortung für Druckfehler oder Auslassungen